

# 噴糊系統操作手冊(Valco-MCP4)

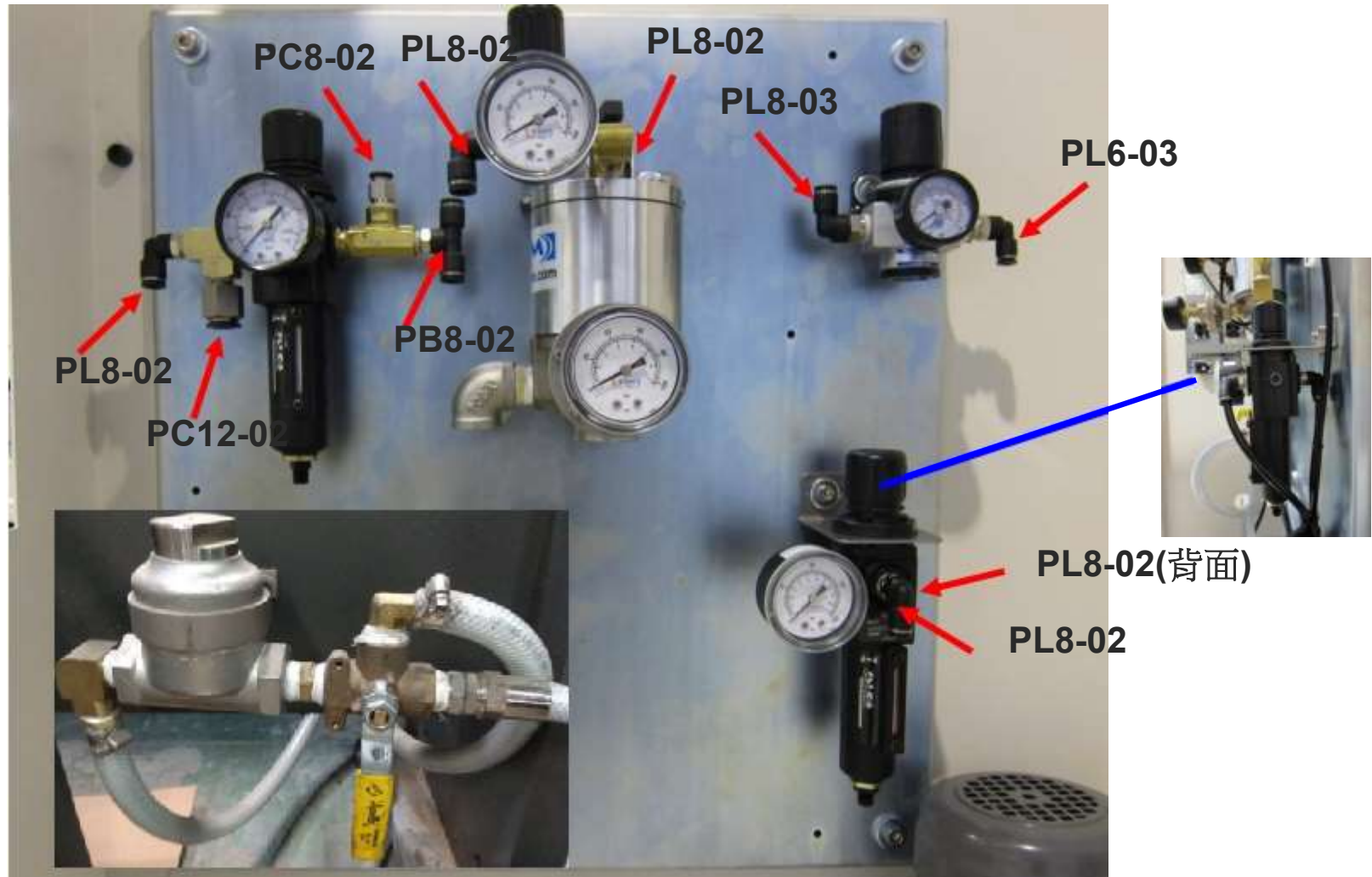
141016

*Sunrise Pacific Co., Ltd.*

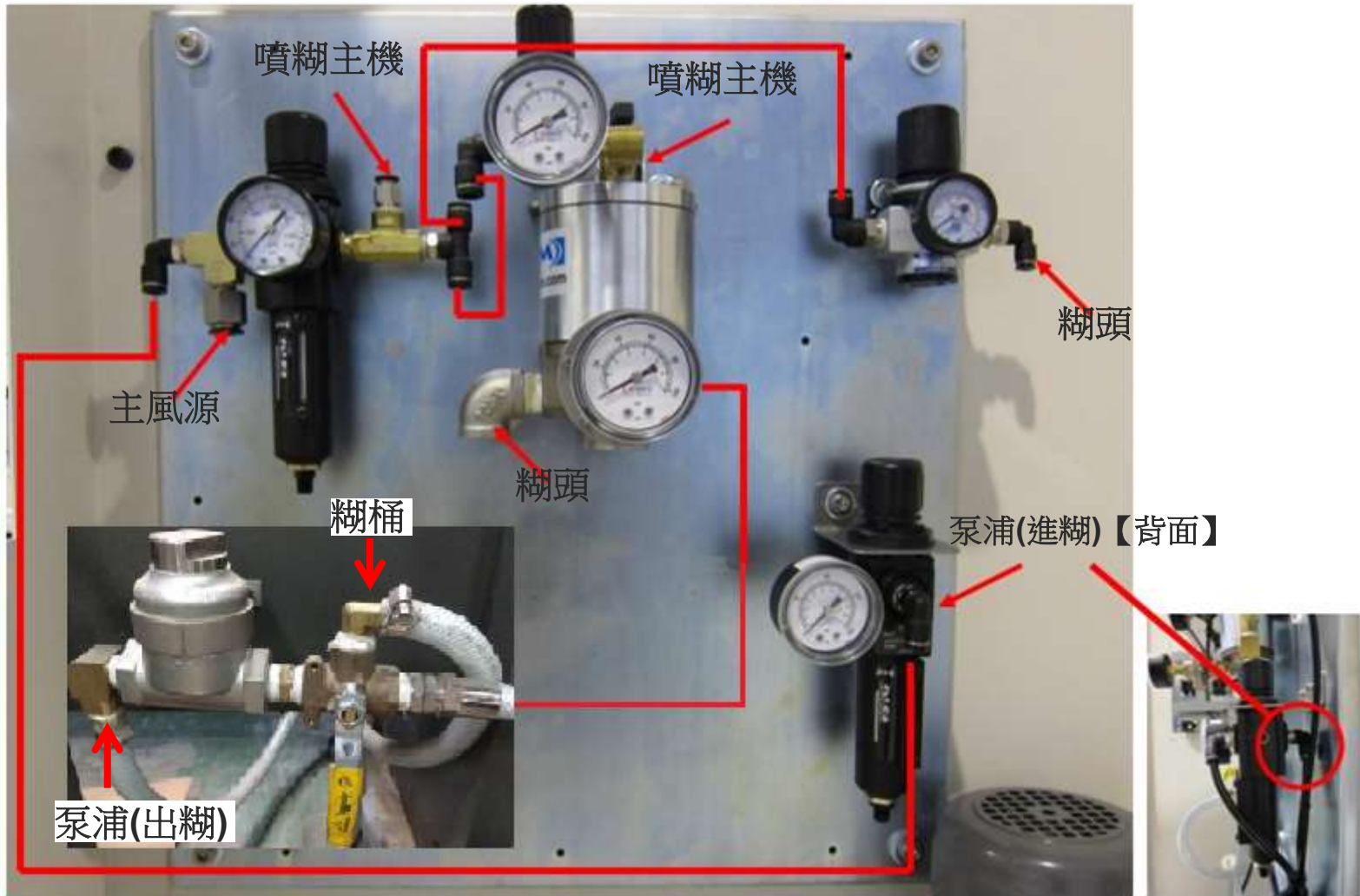
# 手冊目錄

- 管路配置.....【1-1~1-3】
- 介面設定與調整.....【2】
- Valco噴糊操作面板簡介.....【2-1-1】
- 強制噴糊.....【2-2-1】
- 設定.....【2-3-1~2-3-9】
- 噴糊壓力.....【2-4-1】
- 噴糊尺寸.....【2-5-1~2-5-2】
- 讀取與儲存.....【2-6-1】
- 補充噴頭通道開啟與切換.....【2-7-1】
- 重置方式.....【2-8-1】
- 問題Q/A.....【2-9-1】

# 【1-1】 管路配置-接頭型號



# 【1-2】 管路配置-連接位置示意圖

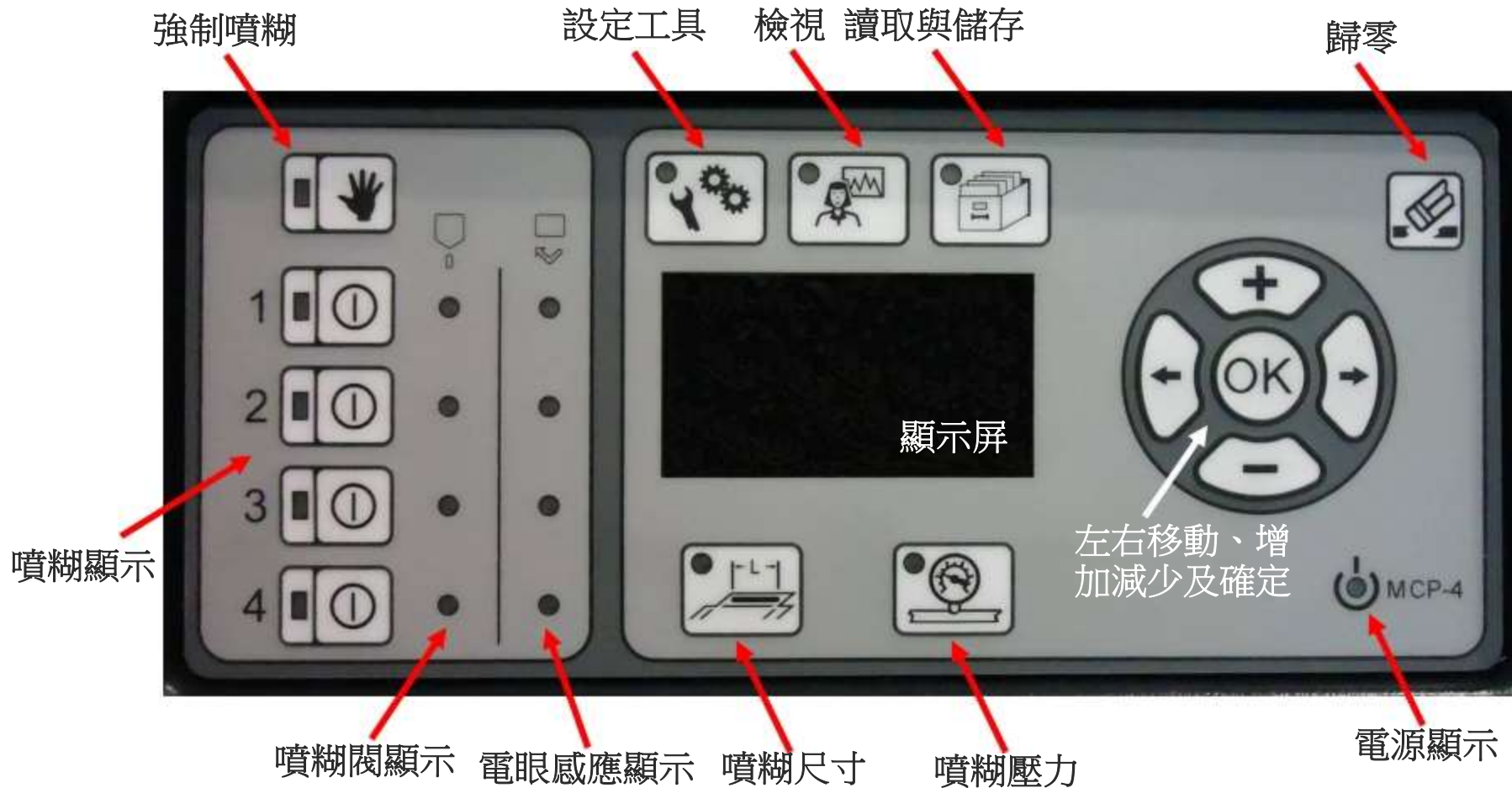


## 【1-3】 管路配置-壓力設置及注意事項












## 【2-1-1】 Valco噴糊操作面板簡介



## 【2-2-1】 強制噴糊

1.  當綠色燈亮起時，表示進入手動強制噴糊模式。
2. 按一下  進入手動噴糊，再按一次  離開。
3. 當進入手動噴糊模式時，依需要按下  下方代表各噴糊閥的代號進行手動噴糊。
4. 按下  開始手動強制噴糊，放開  即停止。
5. 要離開強制手動噴糊功能，請再按一次 ，LED燈滅即代表離開強制噴糊模式。

## 【2-3-1】 設定-解鎖



顯示數值為目前車速

1. 進入設定畫面，選擇【解鎖】→按【OK】→輸入密碼【6550】→【OK】。完成前述動作即可解鎖。

密碼二階：1234

密碼三階：6550

密碼四階：1328

※使用按鈕操作時，注意按鈕的感測時間較慢，約需1秒左右的感測時間。



## 【2-3-2】 設定-選擇噴糊閥



1. 【設定】頁面內，總共有4個【噴閥】可供選擇。目前我們固定使用【噴閥1】。可利用操作面板上的【←】及【→】選擇所需的項目。
2. 選擇【噴閥1】調整所需的參數數值，相關調整內容詳見後續所述。

## 【2-3-3】 設定-噴糊閥參數設定



1. 補償時間：本參數為固定值，不需重新設定。相關數值如上圖所示。此為噴糊的啟動與結束時間補償值，可由此處微調噴糊的位置。當【開】的數值愈高，將提早噴糊(起始噴糊離邊緣更近)；當【關】的數值愈高，噴糊時間將提早結束，意即噴糊長度越短。
2. 速度設置：最低速度為啟動噴糊的速度，低於此車速則不噴糊。切換速度用於點狀式噴糊，目前未使用本功能。上列圖示參數為通用設定值，可依實際所需加以設定。

## 【2-3-4】 設定-噴糊閥參數設定



1. 噴閥型號：噴閥型號固定選擇【900E】。
2. 光眼設置：本參數為通用設定值，可依實際所需加以設定，相關通用數值如上圖所示。若需使用持續噴糊狀態時，可將最大數值設定為【0】。
3. 編碼器設置：本參數為通用設定值，可依實際所需加以設定，相關通用數值如上圖所示。

## 【2-3-5】 設定-噴糊閥參數設定



1. 900E電壓：本參數為固定值，不需重新設定。相關數值如上圖所示。
2. 900E時長：本參數為固定值，不需重新設定。相關數值如上圖所示。

## 【2-3-6】 設定-譯碼器設定



1. 比率補償：脈衝指譯碼器轉一圈輸出的脈衝量，而代表長度係指譯碼器轉一圈所走的距離，意即周長。脈衝設定值如上圖所示，代表長度數值如下：  
【 1227機型 → 320mm】  
【 925機型 → 325mm】  
【 618機型 → 282mm】 (待數據更新7/30)
2. 計速方式：有兩種速度呈現方式可選擇，目前標準使用的方式為”平均速度“。

## 【2-3-7】 設定-譯碼器設定



1. 語言：可由此處選擇所需的語言類別。
2. 測量模式：可由此處挑選譯碼器的測量模式，此處亦有兩種模式可供選擇，目前標準選用為【毫米】(如上圖所示)。



## 【2-3-8】 設定-譯碼器設定



1. 膠樣設定模式：膠樣設定模式有兩種模式可選擇(如上圖)，目前標準使用的方式為【留邊&膠長】。
2. 輸出配置：噴閥及壓力跟蹤器皆選擇”1”。

## 【2-3-9】 設定-譯碼器設定



1. 菜单配置：膠段數及壓力點皆選擇【2】。
2. 點線切換模式：此項標準選擇【禁用】。
3. 外部排膠信號：此項標準選擇【關】。

## 【2-4-1】 噴糊壓力



1. 最小速度/壓力：最小速度指最低車速之設定，而此畫面的壓力指小於最低車速的噴糊壓力，相關設定值如上圖所示。
2. 最大速度/壓力：最大速度指最高車速之設定，而此畫面的壓力指大於最高車速的噴糊壓力，最大速度設定為【\*1.272)】，最大壓力則設定為【80%】。
3. 排膠壓力：此為最大噴糊壓力設定值，標準設定值為【30%】。

【2-5-1】 噴糊尺寸



1. 噴膠模式：系統內的噴膠模式有兩種可供選擇，目前標準選擇為【自適應】，即自動的意思。
2. 光眼鎖定：本參數請設定為【0】。

## 【2-5-2】 噴糊尺寸



1. 閥眼間距：此為電眼至噴頭的距離，本參數為固定值，不需重新設定，目前兩項的標準設定值為【135高產能、145一般型】。
2. 上右圖為噴膠選擇自動操作時所出現的圖示，左邊數值為”設定開始噴糊點離糊合邊之距離”；右邊數值則為”設定噴糊結束點離糊合邊之距離”，目前兩項的標準設定值為【0005~0010】。








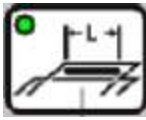

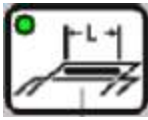
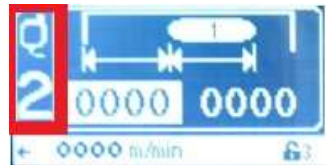
## 【2-6-1】 讀取與儲存



1. 前述項目【3-1~5-2】調整設定後，經試車完成，按下【讀取與儲存】鍵，將相關資料進行存檔動作。相關存檔畫面如上圖所示。



## 【2-7-1】 噴頭通道開啟與切換

1.  →  輸入密碼：6550。解鎖。
2.  →  →  1改為4。
3.  →  →  →  依此類推

PS. 如需更換通道，主機噴頭**4PIN插頭**需換到對應噴頭號碼  
各噴頭參數記得設定，方可使用，例如換到**2噴閥**，**2噴閥內參請設定**

【2-8-1】 恢復出廠值

1. Valco主機關電，按著



與



然後重新送電，直到重

置畫面出來。

## 【2-9-1】 問題Q/A (1)噴糊泵浦無做動

1. 檢查風源風壓是否正常
2. 打水測試管路是否暢通
3. 泵浦基板是否有訊號亮燈
4. 手動閥及糊壓手動自動切換測試
5. **關電**，並清潔吸糊頭及過濾器





## 【2-9-1】 問題Q/A (2)噴頭強制會噴，自動不出糊

1. 檢查光電是否正常且做動
2. 面板上噴頭是否有選擇到
3. 測試生產時紙板過光電，是否有訊號
4. 驛碼器速度是否與實際車速相同
5. 檢查排膠壓力是否過小



## 【2-9-1】 問題Q/A (3)螢幕太暗或左右距離不對

1. 按著  然後點選  (+ 會越來越亮 -會越來越暗)

2. 按著  然後點選  (← 向左補償 → 向右補償)