

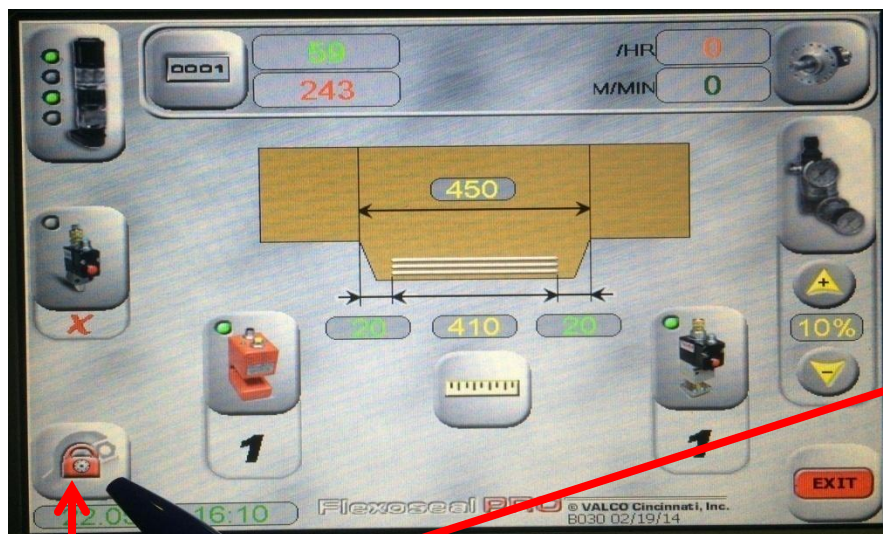
噴糊系統操作手冊(Valco-MCP12)

【1-1】噴糊系統開啟

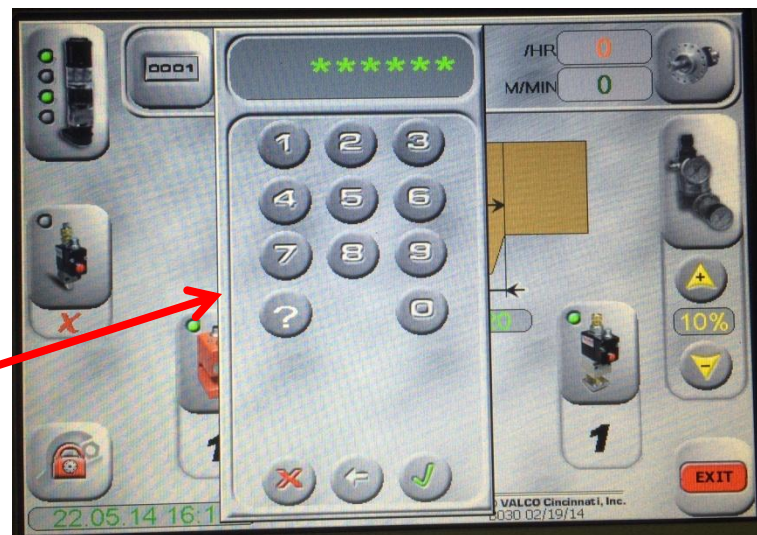


將旋鈕從OFF轉成ON

【2-1】 解鎖



1-解鎖



2-輸入密碼

低權限 → 123

中權限 → 8746550

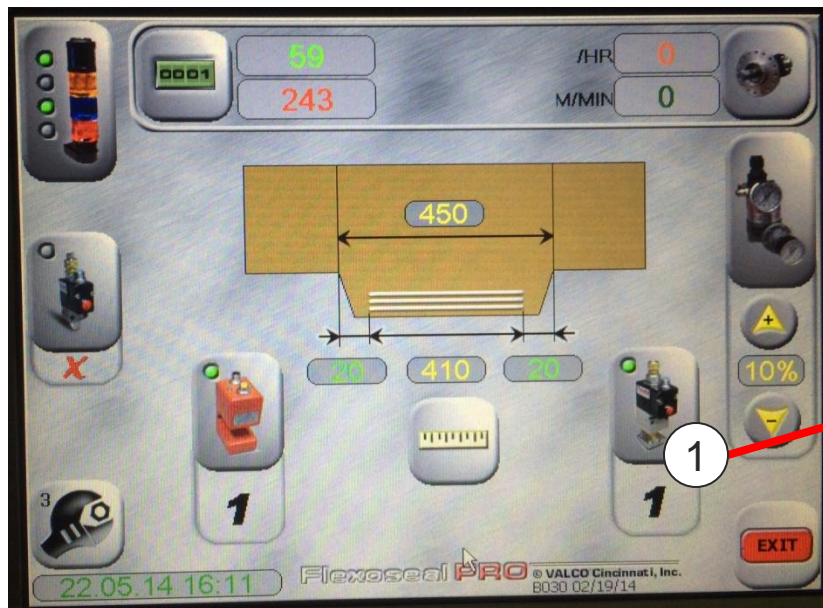
高權限 → 050952

【3-1】噴糊系統主菜單

- ① 噴糊設定
- ② 噴糊壓力設定
- ③ 譯碼器(控制噴糊速度)
- ④ 缺糊偵測設定
- ⑤ 顯影記號噴頭設定
- ⑥ 警報設定
- ⑦ 自我學習偵測鈕



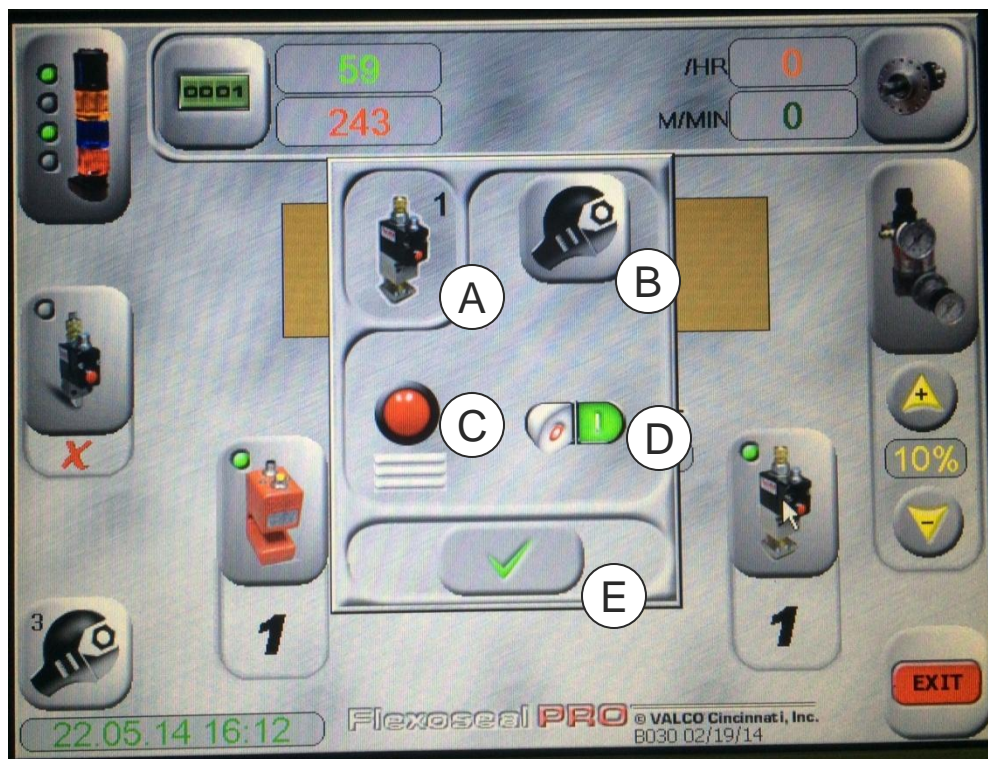
【4-1】 噴糊設定



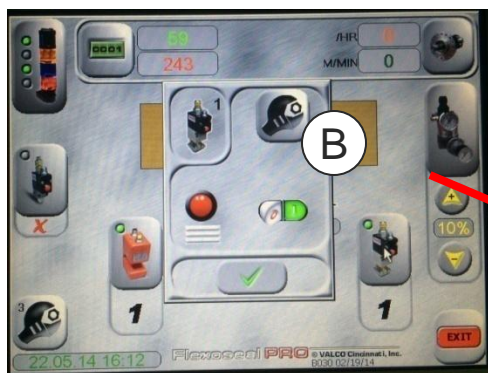
按下噴糊設定 ①，進入噴糊配置畫面

【4-2】噴糊配置

- A. 噴糊設定
- B. 噴糊設置按鈕
- C. 噴糊清理按鈕
- D. 噴糊開/關按鈕
- E. 確定按鈕



【4-3】噴糊設置配置圖



- a. 噴糊類型
- b. 開啟補償時間
- c. 關閉補償時間
- d. 最小激活時間
- e. 最低速度限制
- f. 電眼到噴糊系統位置
- g. 取消按鈕
- h. 確定按鈕

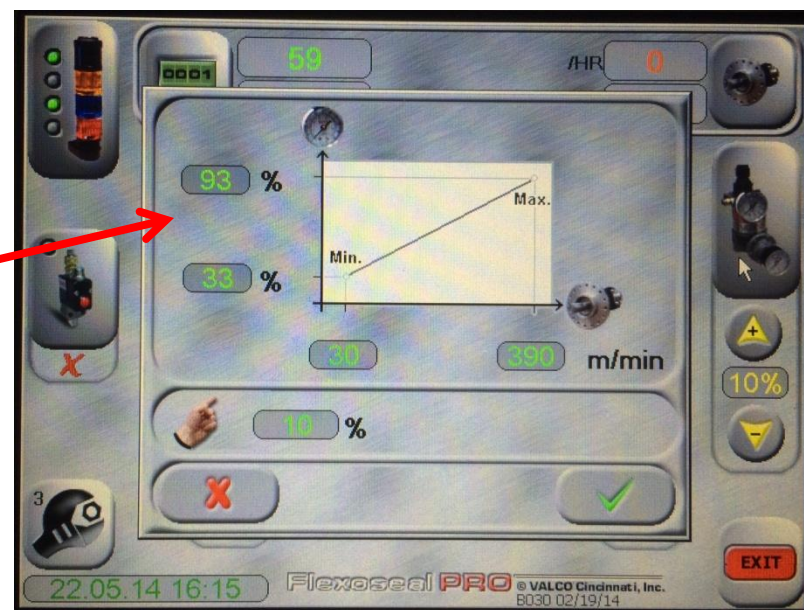


按下噴糊設置按鈕 (B)，進入噴糊設置配置畫面

【4-4】噴糊設置條件

- 電眼到噴糊系統位置為144mm
- 噴糊類型900E
- 開啟補償時間5.4ms
- 關閉補償時間8.0ms
- 最小激活時間1.5ms
- 最低速度限值20ft/min

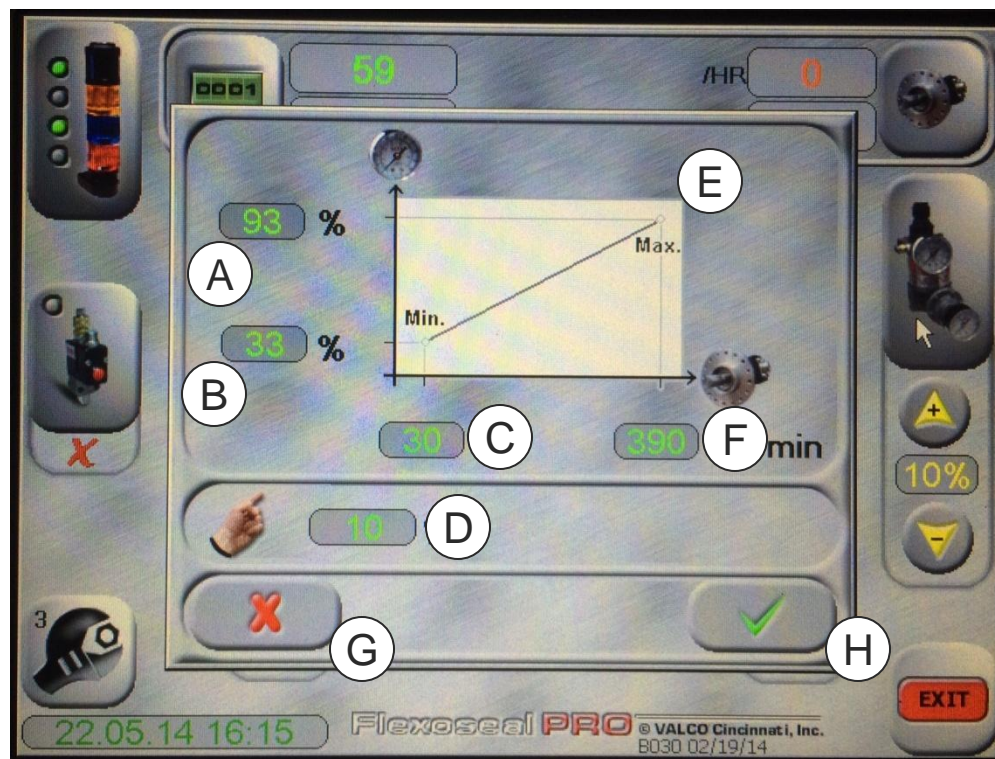
【5-1】噴糊壓力設定



按下噴糊壓力設定按鈕 (2)，進入噴糊壓力設置畫面

【5-2】噴糊壓力設置配置圖

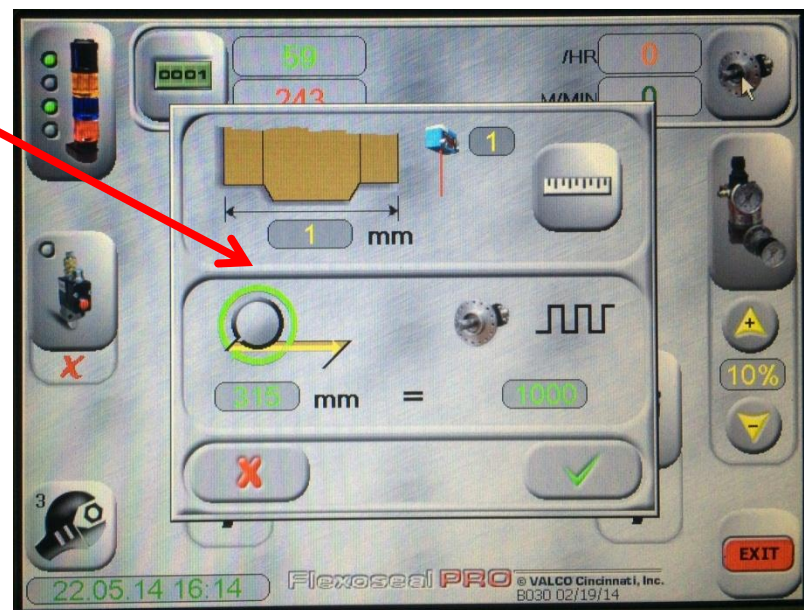
- A. 最大黏膠壓力
- B. 最低黏膠壓力
- C. 最低譯碼器速度
- D. 清理壓力
- E. 黏膠曲線
- F. 最高譯碼器速度
- G. 取消按鈕
- H. 確定按鈕



【5-3】噴糊壓力設置條件

- 最大黏壓力93%
- 最低黏膠壓力33%
- 清理壓力10%
- 最低譯碼器速度30m/min
- 最高譯碼器速度390m/min

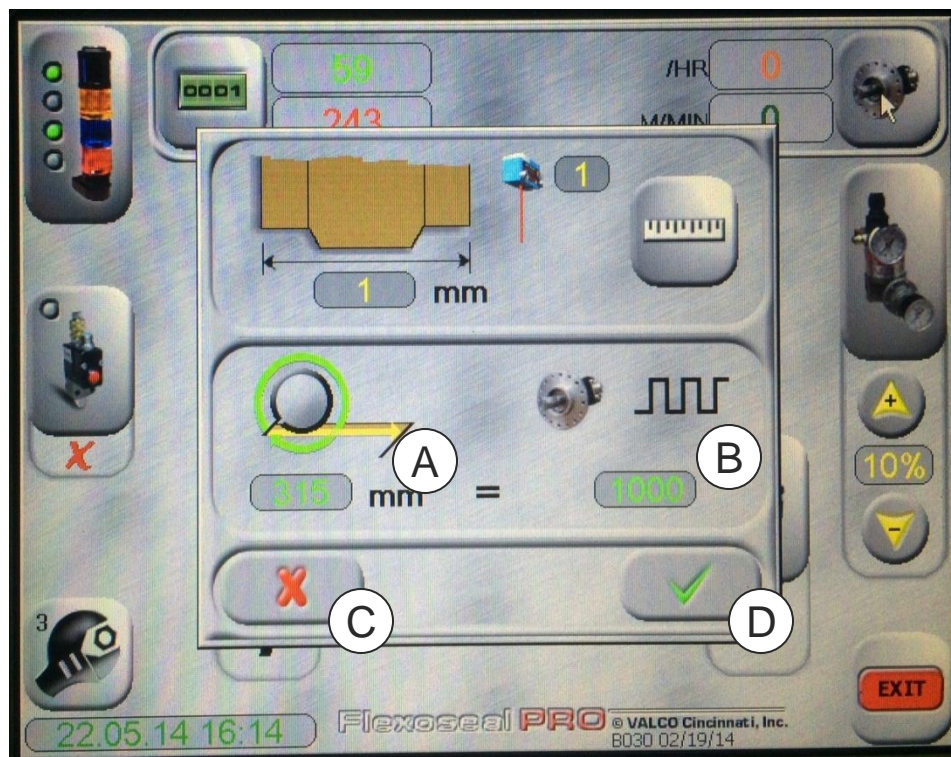
【6-1】譯碼器設置



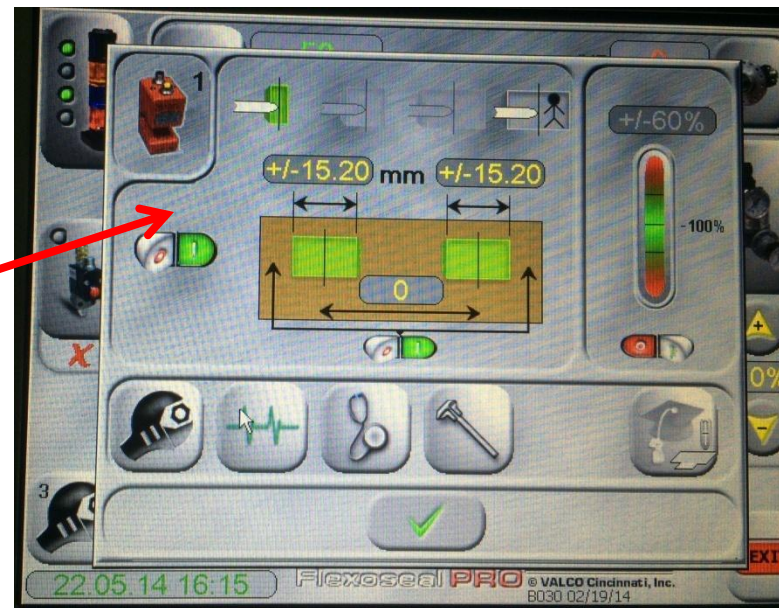
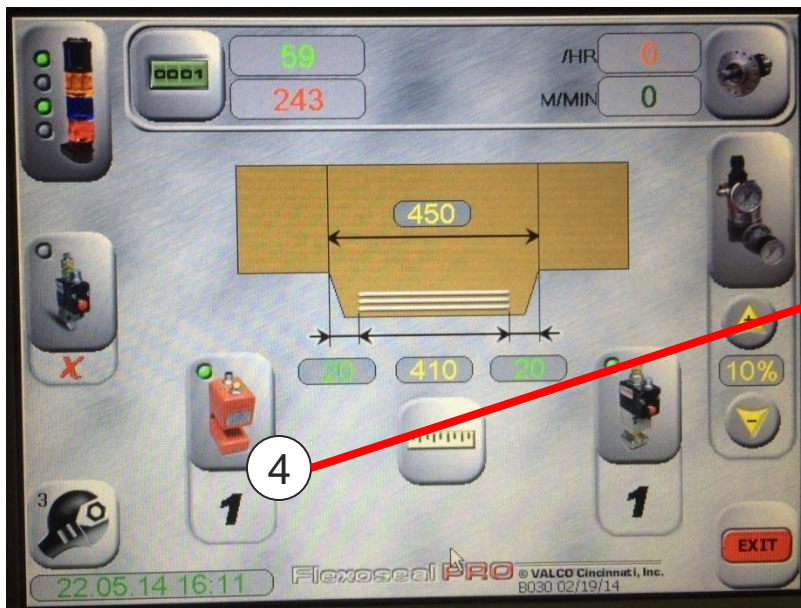
按下譯碼器 ③，進入譯碼器設置畫面

【6-2】譯碼器設置配置圖

- A. 重複長度 315mm
- B. 譯碼器脈衝值
- C. 取消按鈕
- D. 確定按鈕



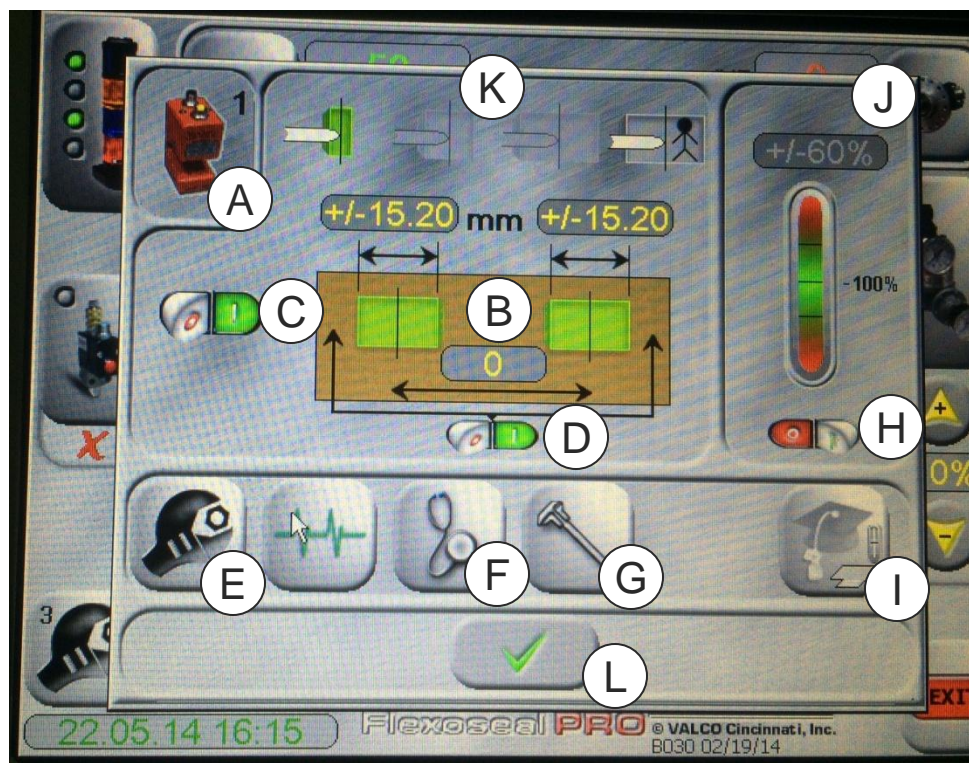
【7-1】缺糊偵測設定



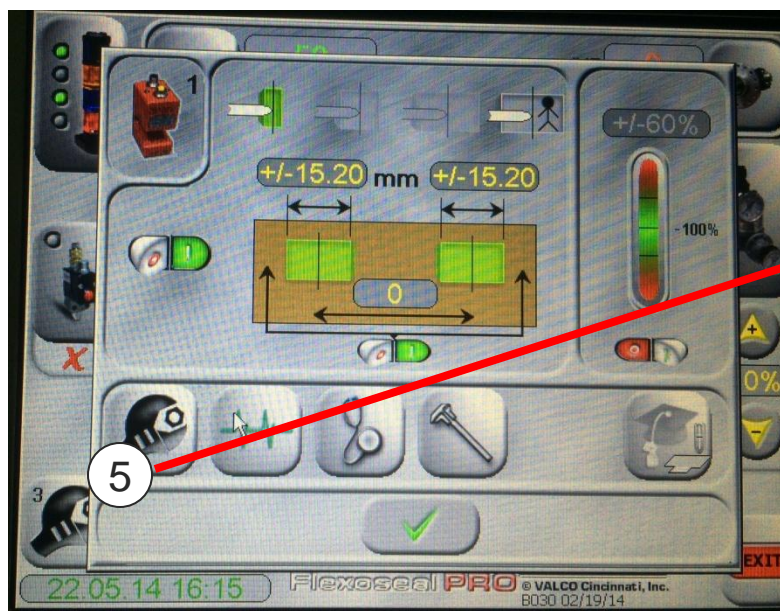
按下缺糊偵測設定 (4)，進入缺糊偵測設定畫面

【7-2】缺糊偵測設定配置圖

- A. 缺糊偵測設定
- B. 膠線長度
- C. 譯碼器-開/關
- D. 檢測未上膠區域-開/關
- E. 譯碼器設置按鈕
- F. 診斷按鈕
- G. 公差設置按鈕
- H. 膠量檢測-開關
- I. 膠量檢測
- J. 黏膠量公差
- K. 缺糊偵測範圍選擇
- L. 確定按鈕



【7-3】 缺糊偵測譯碼器設定配置圖



按下譯碼器設定按鈕 (5)，進入譯碼器設定畫面

【7-4】 缺糊偵測譯碼器設定

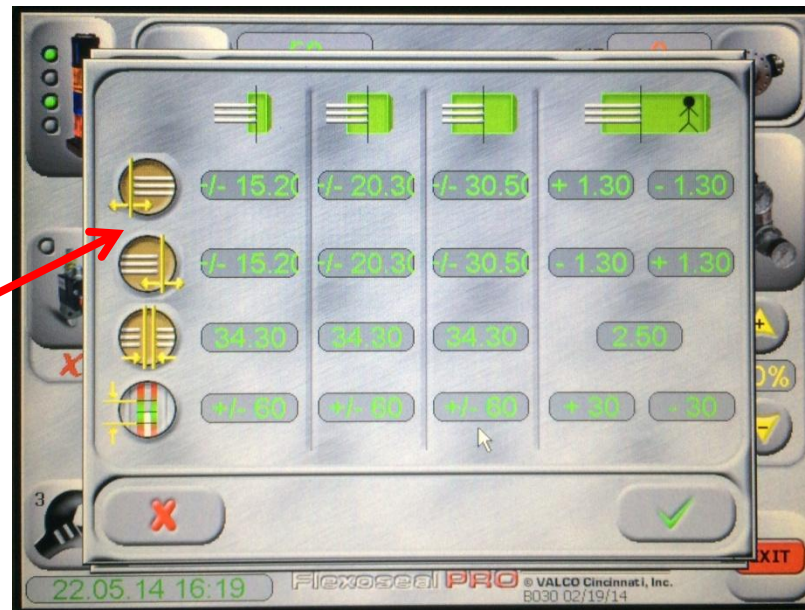
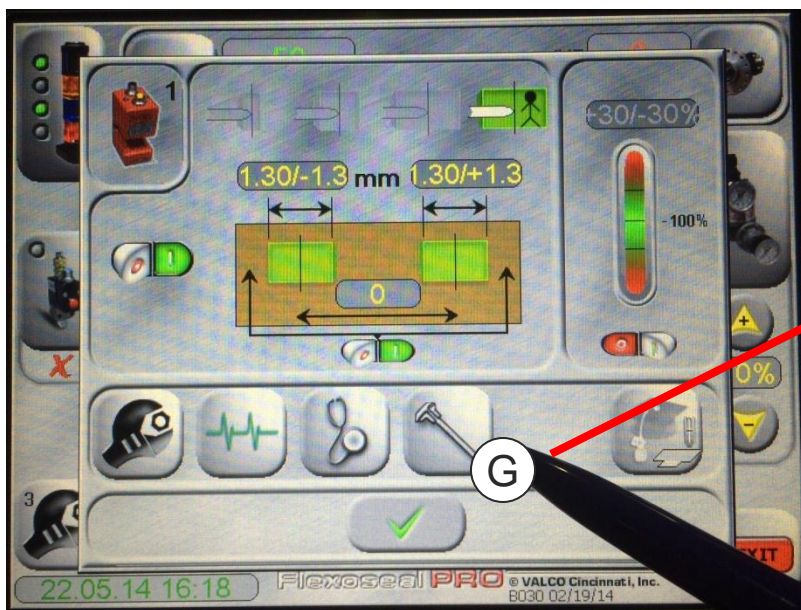
- A. 掃描儀編號(指定)
- B. 指定掃描儀與內部掃描儀
互相切換
- A. 譯碼器到掃描儀距離
- B. 起始偏移量
- C. 結尾偏移量
- D. 最短膠長
- E. 最短間隙
- F. 信號強度
- G. 最低速度限制
- H. 確定按鈕
- I. 取消按鈕



【7-5】 缺糊偵測譯碼器設定條件

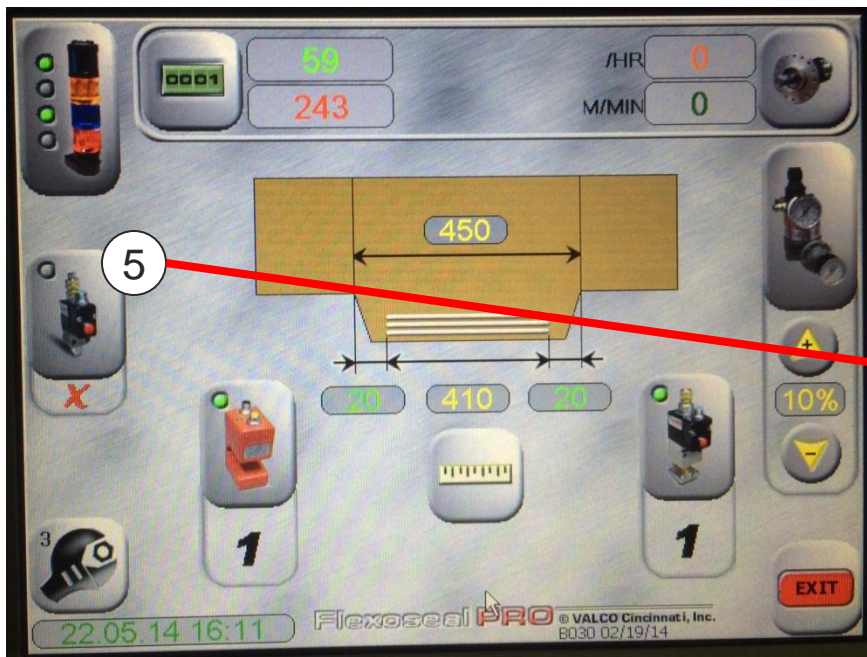
- 譯碼器到掃描儀距離300mm
- 起始偏移量-7mm
- 結尾偏移量-7mm
- 最短膠長10mm
- 最短間隙38mm
- 信號強度30
- 最低速度限制0 ft/min

【7-6】 缺糊偵測範圍



按公差設置按鈕 (G)，進入缺糊偵測範圍選擇

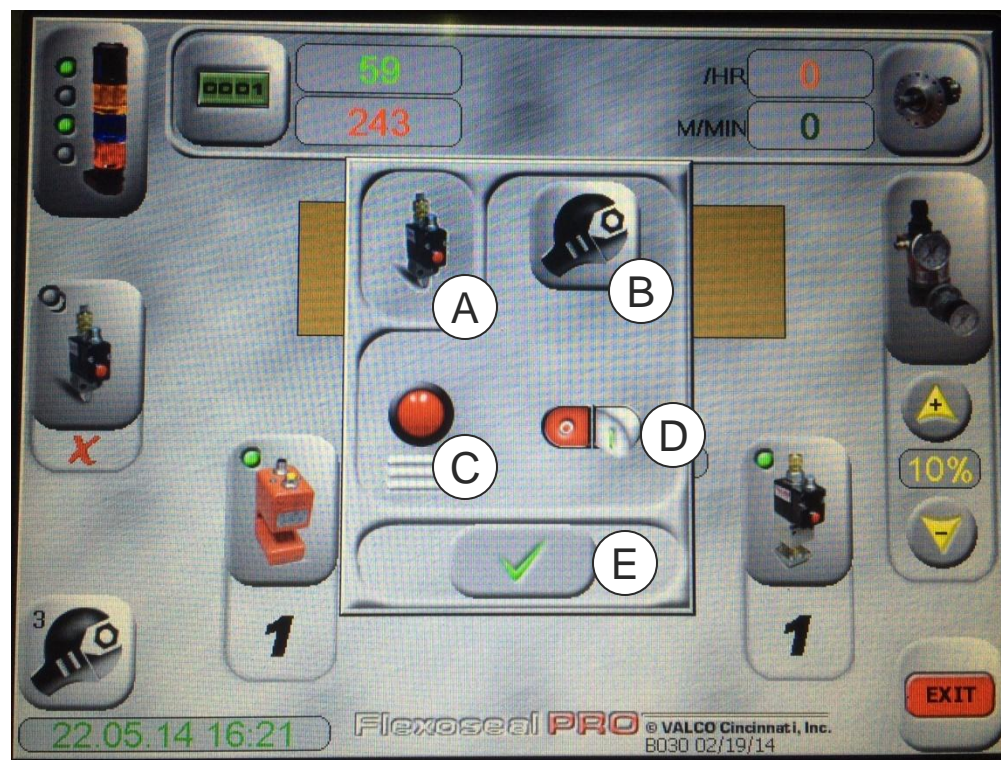
【8-1】顯影記號噴頭設定



按下顯影記號噴頭設定 (5)，進入顯影記號噴頭設置畫面

【8-2】顯影記號噴頭設定配置圖

- A. 顯影記號噴頭設定
- B. 顯影記號設置按鈕
- C. 顯影記號清理按鈕
- D. 顯影記號-開/關按鈕
- E. 確定按鈕



【8-3】顯影記號設置配置圖



按下顯影記號設置按鈕 (B)，進入顯影記號設置畫面

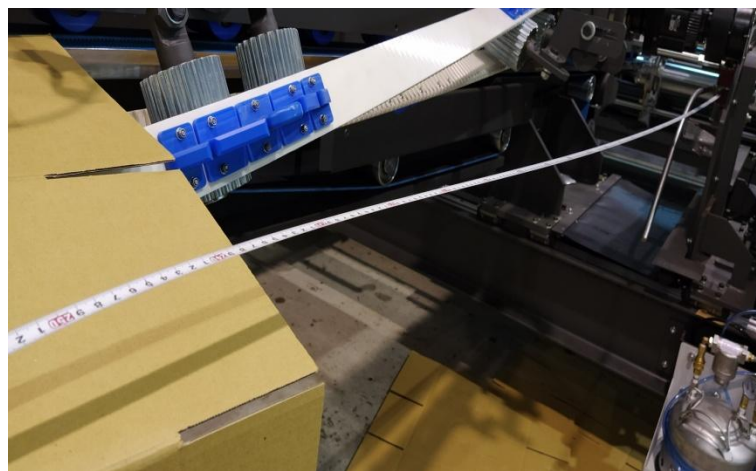
【8-4】顯影記號設置配置圖

- a. 顯影記號噴頭類型
- b. 開啟補償時間
- c. 關閉補償時間
- d. 最小激活時間
- e. 最低速度限值
- f. 顯影記號噴頭到譯碼器1的距離
- g. 顯影記號噴頭到譯碼器2的距離
- h. 選擇標記開始的方式
- i. 選擇自動方式下標記開始的地方
- j. 選擇標記長度的方式
- k. 確定按鈕
- l. 取消按鈕

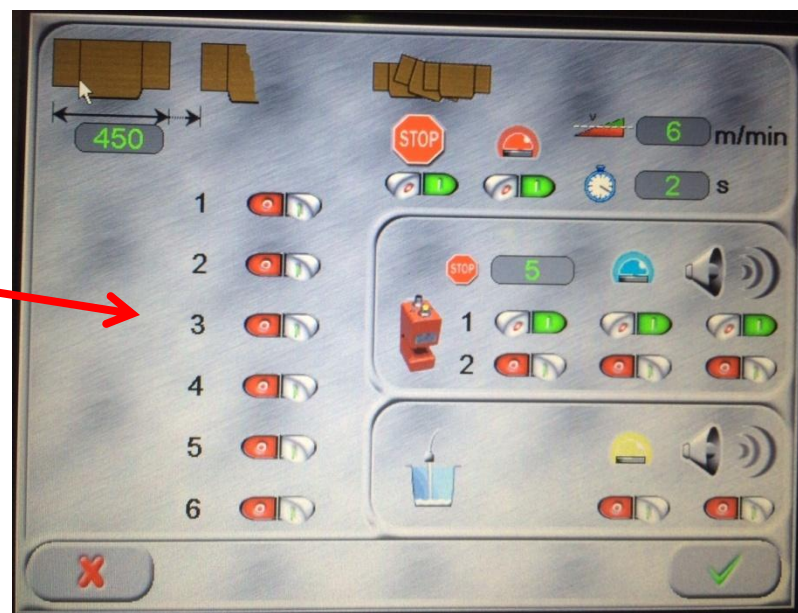
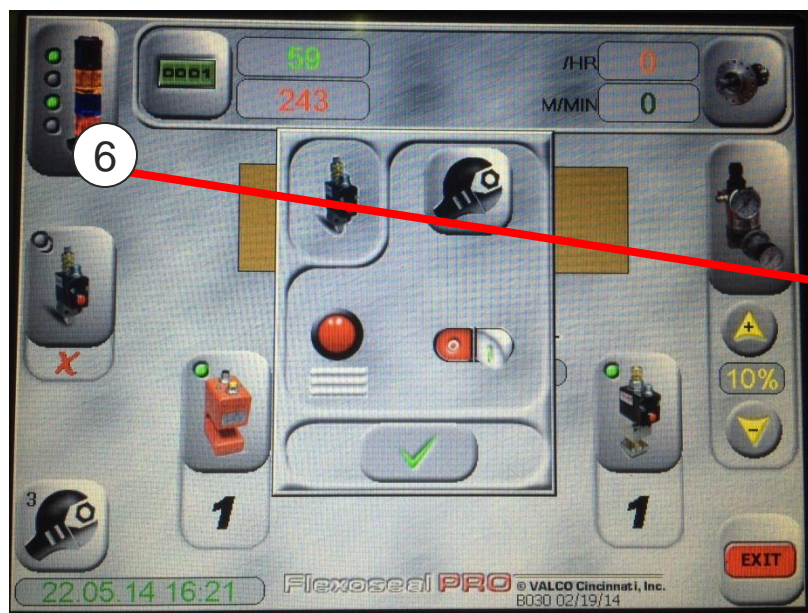


【8-5】顯影記號設置條件

- 顯影記號噴頭類型900E
- 開啟補償時間5.4ms
- 關閉補償時間8.0ms
- 最小激活時間1.5ms
- 距離設置從光電量到顯影劑噴頭

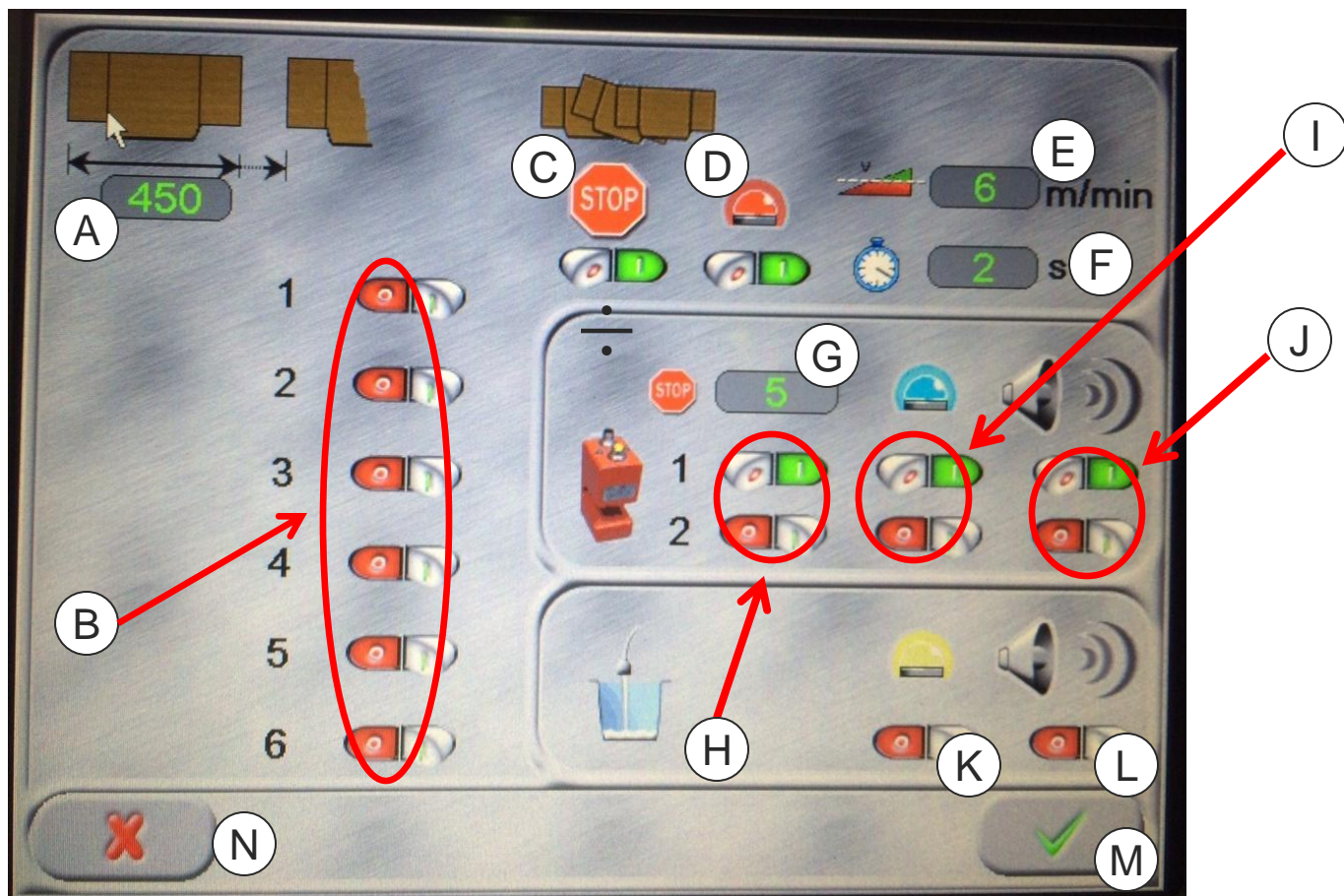


【9-1】警報按鈕設定



按下警報按鈕 (6)，進入警報設置畫面

【9-2】警報按鈕設定配置圖



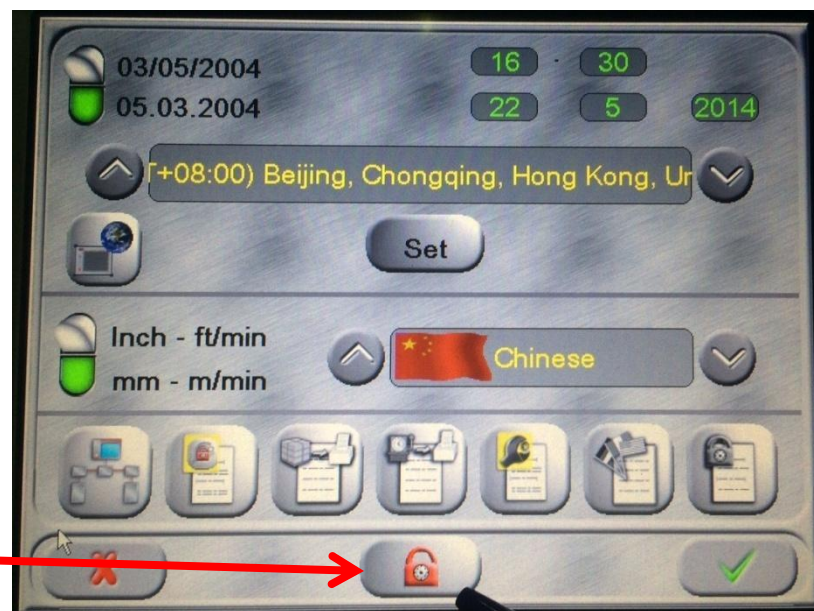
【9-3】警報按鈕設定配置圖

- A. 阻塞探測:掃描儀鎖定
- B. 單獨阻塞探測:掃描儀開關
- C. 阻塞探測:機器停止信號開關
- D. 阻塞探測:燈光警報開關
- E. 阻塞探測:速度限值設定
- F. 阻塞探測:繼電器
- G. 連續計數設置
- H. 連續故障:停機信號開關
- A. 故障探測:燈光警報開關
- B. 故障探測:蜂鳴器報警開關
- K. 黏膠液位低:燈光警報開關
- L. 黏膠液位低:蜂鳴器警報開關
- M. 確定按鈕
- N. 取消按鈕

【10-1】鎖定

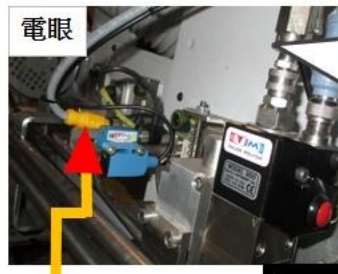


設定完回主菜單壓左下鈕進入鎖定畫面

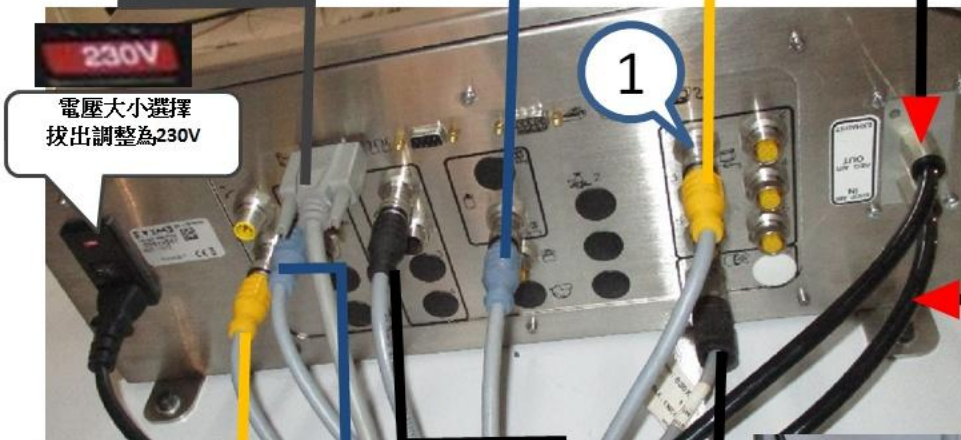


點選鎖定鈕鎖住設定值

【11-1】配置圖說明



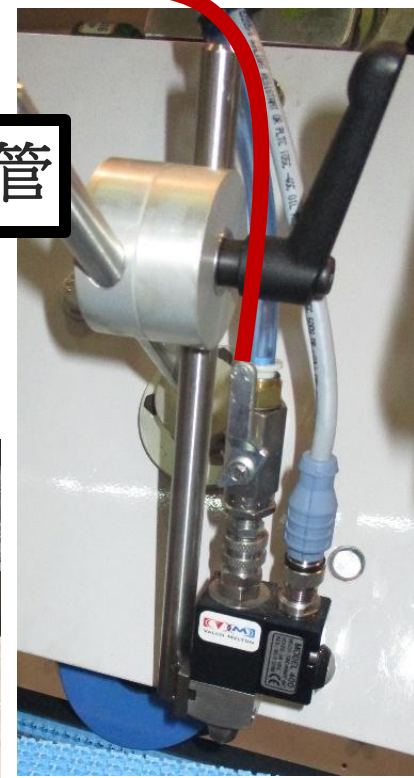
掃描器是給噴糊閥作動信號的，當紙板經過掃描以後，掃描器給控制器信號，控制器得到掃描器信號後根據噴糊參數設置控制噴糊。



【11-2】配置圖說明



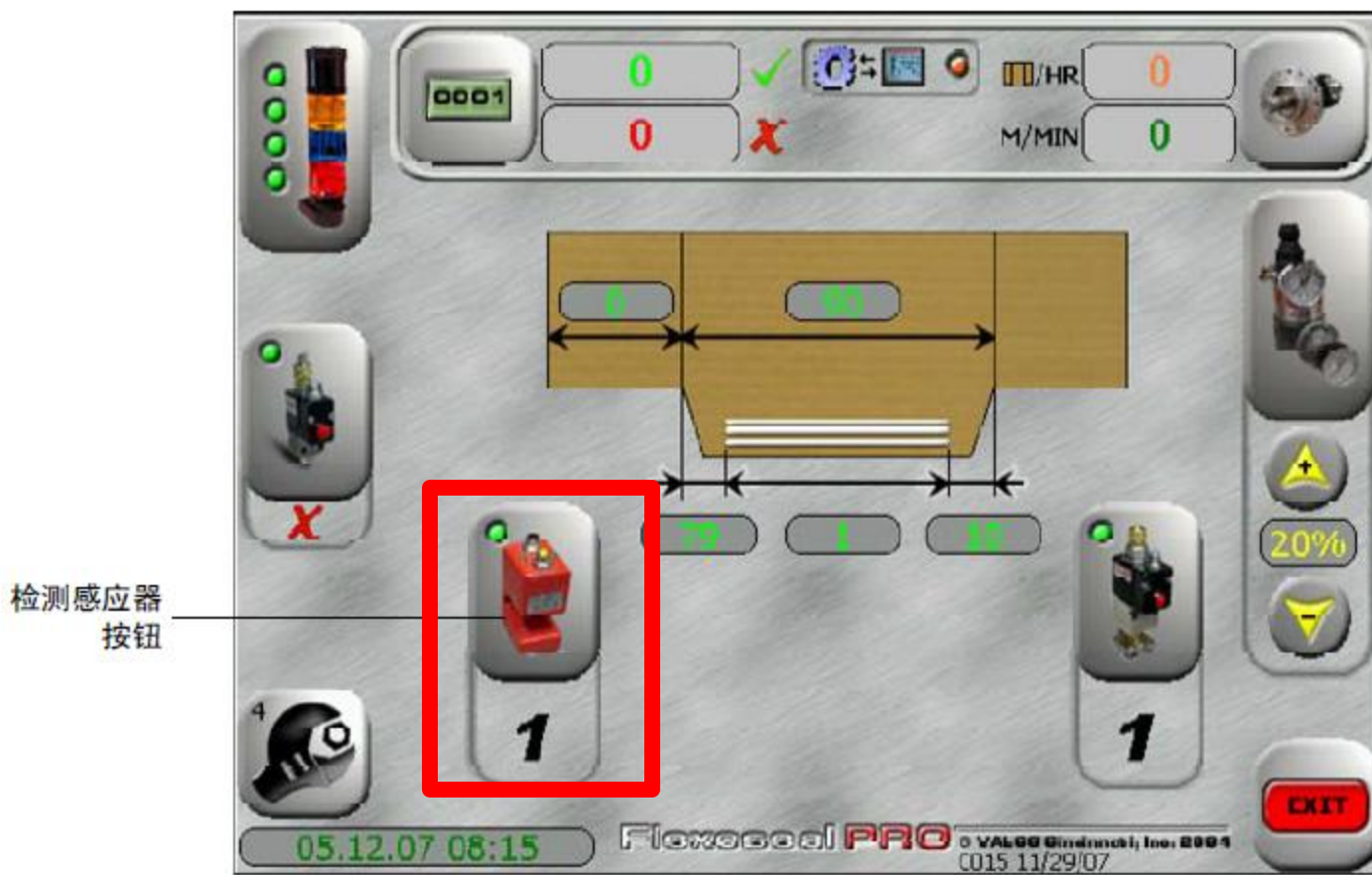
顯影劑水管



壓力2KG

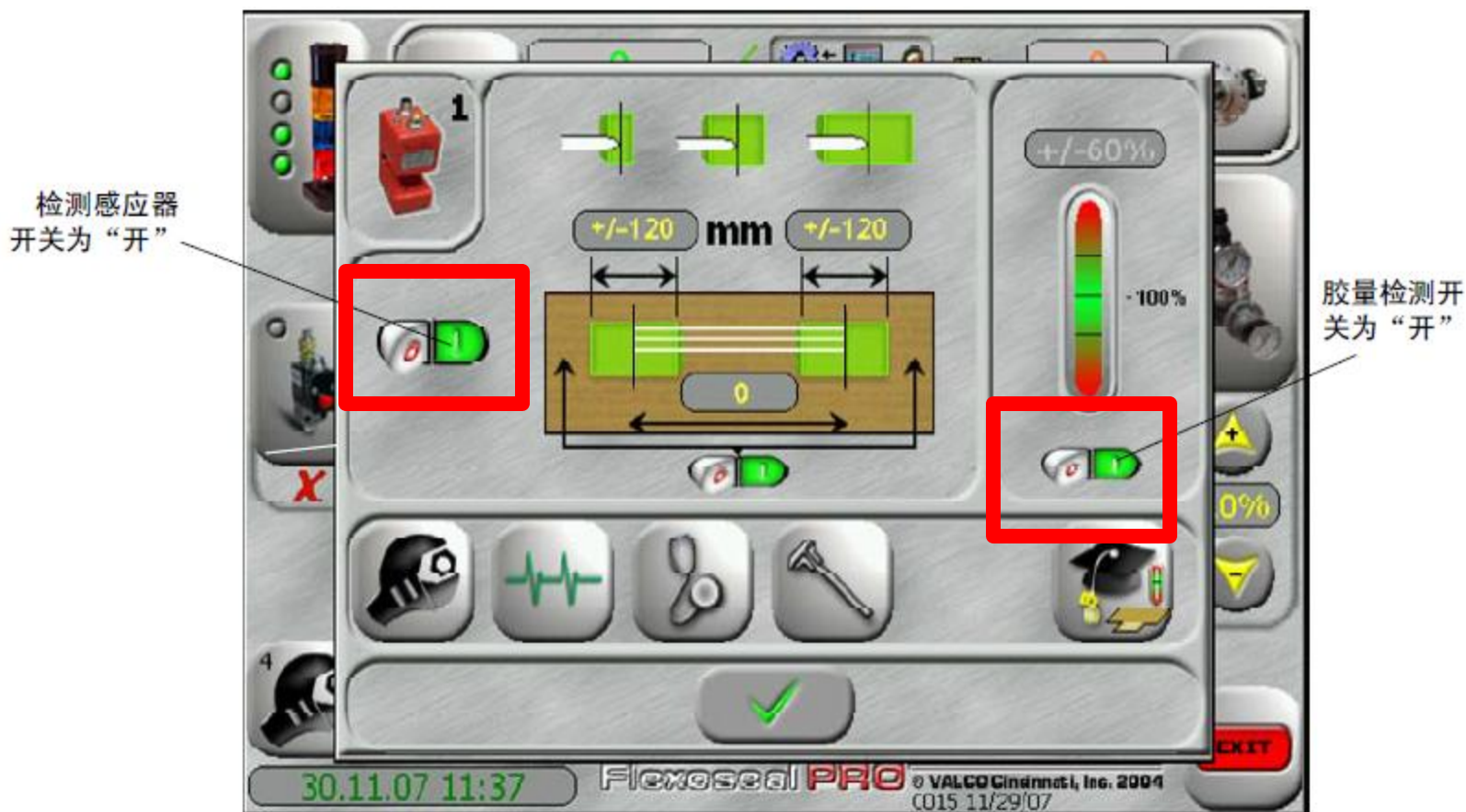
【12-1】噴膠學習

1. 點選檢測感應器



【12-2】噴膠學習

2. 開啟檢測感應及膠量檢測



【12-3】噴膠學習

3. 開啟膠量檢測學習



【12-4】噴膠學習

4. 點選開始檢測鈕，然後啟動印刷機並單張送紙，讓檢測學習開始



【12-5】噴膠學習

5.處理完成後，會獲得訊息，如檢測完成時，按確認按鈕返回主功能表螢幕即可

| 顯示的消息 | 信息 |
|--------|----------------------------|
| 检测不可能! | 系统无法检测; 机器可能没有运行或胶量检测开关为关。 |
| 检测进行中! | 系统正在检测胶量信息, 请等待。 |
| 检测成功! | 系统已成功获得胶量。 |
| 检测失败! | 系统未能获得胶量。 |
| 超时! | 系统在获得胶量之前已超时。检测不成功, 请再试。 |
| 检测取消! | 系统已收到您的取消, 并已取消了检测请求。 |