



F-1227 各單元 異常說明及排除



目錄

- 第一章 — 中斷異常介面介紹
 - 1-1. 系統準備中、啟動中斷、送紙中斷
- 第二章 — 主人機異常介紹
 - 2-1. 共通
 - 2-2. 送紙部
 - 2-3. 印刷部
 - 2-4. 開槽部
 - 2-5. 模切部
 - 2-6. 刮刀
 - 2-7. 乾燥
 - 2-8. 計數部
 - 2-9. 積下機
 - 2-10. VTK
 - 2-11. CTK



1-1. 系統準備中、啟動中斷、送紙中斷

系統準備中、啟動中斷、送紙中斷

The image displays three panels of a control interface, each with a yellow header and a grid of status indicators.

- Left Panel: 請確認下列信號 (Please check the following signals)**
 - Section 1: Printing, Conveyor, Ink roller, Plate roller. Each has 01-02 and 03-04 indicators.
 - Section 2: Printing, Conveyor, Ink roller, Plate roller. Each has 01-02 and 03-04 indicators.
 - Section 3: Printing, Conveyor, Ink roller, Plate roller. Each has 01-02 and 03-04 indicators.
 - Section 4: Printing. Includes Start signal, Voltage error, Feeding, and Stop.
- Middle Panel: 啟動中斷 (Start Interruption)**
 - Section 1: P-01, P-02, P-03, P-04. Includes a red person icon and a blue arrow pointing left.
 - Section 2: Lock icon with '8'.
 - Section 3: Ink roller icon.
 - Section 4: Padlock icon.
 - Section 5: Key icon.
 - Section 6: Paper tray icon.
 - Section 7: RUN icon.
 - Section 8: TAM RELEASE icon.
 - Section 9: AIR icon.
 - Section 10: Machine icon.
 - Section 11: Gear icon.
 - Section 12: Gear icon.
- Right Panel: 送紙異常 (Paper Feeding Abnormality)**
 - Section 1: Printing, Ink roller, Slitting - F, Slitting - R. Includes a red person icon and a red arrow pointing left.
 - Section 2: P-01, P-02, P-03, P-04. Includes a red person icon.
 - Section 3: P-01, P-02, P-03, P-04. Includes a red person icon.
 - Section 4: Ink roller icon.
 - Section 5: Slitting - F icon.
 - Section 6: Slitting - R icon.
 - Section 7: RUN icon.
 - Section 8: Paper tray icon.
 - Section 9: Paper tray icon.
 - Section 10: Slitting - F icon.
 - Section 11: TAM RELEASE icon.
 - Section 12: Speed < 30 pcs/min icon.
 - Section 13: Paper tray icon.
 - Section 14: Paper tray icon.



3-2 異常訊息及處理方式

2-1. 共通

共通(S)

代碼	異常訊息	處理方式
01	入紙卡紙異常	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查是否卡紙。 3.檢查入紙卡紙光電作動是否正常。
02	出紙卡紙異常	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查是否卡紙。 3.檢查出紙卡紙光電作動是否正常。
03	P1 MobusTcp 通訊異常	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查連線是否正常。
04	糊紙機 MobusTcp 通訊異常	
05	伺服 A 箱安全門異常	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.請確定所有機械上的安全門已關閉
06	送紙歪斜	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查送紙機構是否與紙板干涉。 3.檢查近接是否損壞。 4.校對送紙部排單參數資料是否正確。
07	積下機 MobusTcp 通訊異常	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查連線是否正常。
08	VTK MobusTcp 通訊異常	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查連線是否正常。
09	MLC1 電源停止信號異常	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.請檢查 DI16-AA_4.1_/電源停止信號是否正常。
其餘代號均為系統異常		



2-1. 共通

共通(P)

代碼	異常訊息	處理方式
01	水源加壓幫浦	<ol style="list-style-type: none"> 1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汙損。 3.檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。 4.檢查馬達煞車是否正常。 5.若變頻器有異常，請將異常訊息紀錄下來。 查閱"變頻器使用手冊中"異常訊息"部分，依照使用手冊提示之方法處理，若持續異常請通知技術服務人員。
02	電子看板通訊異常	<ol style="list-style-type: none"> 1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查 MLC 與電子看板連接線是否正常? 3.檢查 SVB 箱通訊模組 R-1B 1L RS485/422 燈號是否正常? 4.檢查電子看板電源是否正常?
03	急停迴路接觸器異常	<ol style="list-style-type: none"> 1.將"急停"鈕鎖住狀態解除。 2.動力電源已關閉，欲重新開啟，請按"POWER ON"。 3.系統電源尚有電，欲關閉，請按"POWER OFF"。
04	伺服 A 箱冷氣機異常	<ol style="list-style-type: none"> 1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查冷氣機是否開啟。 3.檢查冷氣排水管是否塞住。 4.清潔過濾網再啟動冷氣。 5.檢查溫差是否過大。
05	紙屑排出輸送帶馬達	<ol style="list-style-type: none"> 1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汙損。 3.檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。 4.清潔集塵箱與過濾網。 5.關電清潔風車內部紙屑。
06	氣壓不足警示	<ol style="list-style-type: none"> 1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查風源壓力是否 5.5kg 以上。 3.檢查管路是否破損或漏氣。
07	氣壓不足	<ol style="list-style-type: none"> 1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查風源壓力是否 5.0kg 以上。 3.檢查管路是否破損或漏氣。
08	伺服 B 箱冷氣機異常	<ol style="list-style-type: none"> 1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查冷氣機是否開啟。 3.檢查冷氣排水管是否塞住。 4.清潔過濾網再啟動冷氣。 5.檢查溫差是否過大。
09	S1 Profibus 異常	<ol style="list-style-type: none"> 1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查連線是否正常。
10	傳送打油機缺油	<ol style="list-style-type: none"> 1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查打油機油量是否不足。



2-1. 共通

代碼	異常訊息	處理方式
11	傳送吸風變頻異常	1. 按"清除警報"鈕關閉警報音。 2. 檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汙損。 3. 檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。 4. 檢查機構是否干涉。 5. 檢查糊盒部輸入端子 DI32-BB_2.1 燈號是否有亮燈。 6. 若變頻器有異常，請將異常訊息紀錄下來。查閱"變頻器使用手冊中"異常訊息"部分，依照使用手冊提示之方法處理，若持續異常請通知技術服務人員。
12	傳送 Profibus 異常	1. 按"清除警報"鈕關閉警報音。 2. 檢查連線是否正常。
13	MobusTcp 通訊異常	
14	伺服 B Profibus 異常	
15	傳送安全門異常	1. 按"清除警報"鈕關閉警報音。 2. 請確定所有機械上的安全門已關閉。
16	伺服 B 安全門異常	
17	傳送熱風乾燥馬達	1. 按"清除警報"鈕關閉警報音。 2. 檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汙損。 3. 檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。 4. 檢查機構是否干涉。
18	傳送熱風乾燥溫度異	1. 按"清除警報"鈕關閉警報音。 2. 檢查電熱是否正常。 3. 檢查溫度表是否正常。
19	電腦箱急停異常	1. 將"急停"鈕鎖住狀態解除。 2. 動力電源已關閉，欲重新開啓，請按"POWER ON"。 3. 系統電源尚有電，欲關閉，請按"POWER OFF"。
其餘代號均為系統異常		



2-2. 送紙

送紙部(P)

代碼	異常訊息	處理方式
01	急停異常	當異常狀況解除時 1.將"急停"鈕鎖住狀態解除。 2.動力電源已關閉，欲重新開啟，請按"POWER ON"。 3.系統電源尚有電，欲關閉，請按"POWER OFF"。
02	機台移動馬達	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汗損。 3.檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。
03	咬紙輪間隙馬達	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汗損。 3.檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。 4.檢查零點是否正確。 5.檢查偏心調整機構是否卡死。
04	前擋板間隙馬達	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汗損。 3.檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。 4.檢查零點是否正確。 5.檢查機構是否干涉。
05	OS 側擋板馬達	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汗損。 3.檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。
06	DS 側擋板馬達	4.檢查線性滑座是否損壞。 5.檢查機構是否干涉。
07	送紙安全門異常	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.請確定所有機械上的安全門已關閉。
08	吸風變頻異常	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汗損。 3.檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。 4.檢查機構是否干涉。 5.檢查輸入端子 DI32-BB_2.1 燈號是否有亮燈。 6.若變頻器有異常，請將異常訊息紀錄下來。查閱"變頻器使用手冊中"異常訊息"部分，依照使用手冊提示之方法處理，若持續異常請通知技術服務人員。
09	後擋板變頻異常	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汗損。 3.檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。 4.檢查機構是否干涉。 5.檢查輸入端子 DI32-BB_2.1 燈號是否有亮燈。 6.若變頻器有異常，請將異常訊息紀錄下來。查閱"變頻器使用手冊中"異常訊息"部分，依照使用手冊提示之方法處理，若持續異常請通知技術服務人員。



2-2. 送紙

代碼	異常訊息	處理方式
10	咬紙輪間隙定位異常	1. 按“清除警報”鈕關閉警報音。 2. 檢查譯碼器數值是否變化。 3. 檢查零點是否正確。
11	前擋板間隙馬達	1. 按“清除警報”鈕關閉警報音。 2. 檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汙損。 3. 檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。 4. 檢查零點是否正確。 5. 檢查機構是否干涉。
12	後擋板定位異常	1. 按“清除警報”鈕關閉警報音。 2. 檢查後擋板與前擋板間是否有紙板干涉。 3. 檢查後擋板是否與送紙機機構干涉。 4. 檢查零點是否正確。 5. 檢查極限是否損壞。
13	OS 側擋板定位異常	1. 按“清除警報”鈕關閉警報音。 2. 檢查側擋板是否與紙板干涉。 3. 檢查零點是否正確。
14	DS 側擋板定位異常	4. 檢查極限是否損壞。 5. 清除螺桿上的紙塵並上潤滑油。
15	毛刷輪定位異常	1. 按“清除警報”鈕關閉警報音。 2. 檢查譯碼器數值是否變化。 3. 檢查零點是否正確。
16	送紙機急停異常	當異常狀況解除時 1. 將“急停”鈕鎖住狀態解除。 2. 動力電源已關閉，欲重新開啟，請按“POWER ON”。 3. 系統電源尚有電，欲關閉，請按“POWER OFF”。
其餘代號均為系統異常		



2-3. 印刷

印刷 1

代碼	異常訊息	處理方式
01	急停異常	當異常狀況解除時 1. 將"急停"鈕鎖住狀態解除。 2. 動力電源已關閉，欲重新開啟，請按"POWER ON"。 3. 系統電源尚有電，欲關閉，請按"POWER OFF"。
02	缺墨檢知異常	1. 按"清除警報"鈕關閉警報音。 2. 檢查氣壓是否在標準值。 3. 檢查 pump 是否有動作。 4. 清洗探針。
03	打油機缺油	1. 按"清除警報"鈕關閉警報音。 2. 檢查打油機油量是否不足。
04	掛板保護蓋 馬達過載	1. 按"清除警報"鈕關閉警報音。 2. 檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汗損。 3. 檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。
05	印刷輪橫移馬達	1. 按"清除警報"鈕關閉警報音。 2. 檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汗損。
06	印壓間隙馬達	3. 檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。 4. 檢查零點是否正確。 5. 檢查機構是否干涉。
07	印刷輪橫移定位異常	1. 按"清除警報"鈕關閉警報音。 2. 檢查零點是否正確。 3. 檢查扭力限制器是否跳脫。 4. 檢查近接是否損壞。
08	印壓間隙定位異常	1. 按"清除警報"鈕關閉警報音。 2. 檢查零點是否正確。 3. 檢查近接是否損壞。
09	版壓間隙定位異常	1. 按"清除警報"鈕關閉警報音。 2. 檢查零點是否正確。 3. 檢查機構是否干涉。
10	吸風變頻異常	1. 按"清除警報"鈕關閉警報音。 2. 檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汗損。 3. 檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。 4. 檢查機構是否干涉。 5. 檢查輸入端子 D132-2,3 燈號是否有亮燈。 6. 若變頻器有異常，請將異常訊息紀錄下來。 查閱"變頻器使用手冊中"異常訊息"部分，依照使用手冊提示之方法處理，若持續異常請通知技術服務人員。
11	負壓異常	1. 按"清除警報"鈕關閉警報音。 2. 檢查壓力是否正常。



2-3. 印刷

代碼	異常訊息	處理方式
12	托盤未定位	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.印壓間隙要往下時，托盤縮回近接一定要有感應。 3.版輪要手動前進時，需人員入內後，印壓上定位要 ON，且位置在 110mm，托盤伸出定位 ON。
13	Profibus 異常	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查連線是否正常。
14	著墨輪伺服異常	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汗損。
15	版壓伺服異常	3.檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。 4.檢查零點是否正確。 5.檢查機構是否干涉。
16	安全門異常	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.請確定所有機械上的安全門已關閉。
17	人員入內保護異常	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.請確認機台是否還有人員在使用。 3.如人員已離開機台內部，請按[人員入內保護解除]按鈕解除警示。
18	印刷刮刀閉合異常	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查近接是否損壞。
19	掛版保護蓋定位異常	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查機構是否正常動作。 3.依下列提示訊息檢查元件及位置是否正常。
20	毛刷輪間隙馬達	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汗損。 3.檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。 4.檢查毛刷輪軸承是否損壞。
21	除塵風車馬達	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汗損。 3.檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。 4.清潔集塵箱與過濾網。 5.關電清潔風車內部紙屑。
22	毛刷輪動力馬達	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汗損。 3.檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。 4.檢查零點是否正確。



2-3. 印刷

印刷 2 ~ 8

代碼	異常訊息	處理方式
01	急停異常	當異常狀況解除時 1. 將"急停"鈕鎖住狀態解除。 2. 動力電源已關閉，欲重新開啟，請按"POWER ON"。 3. 系統電源尚有電，欲關閉，請按"POWER OFF"。
02	缺墨檢知異常	1. 按"清除警報"鈕關閉警報音。 2. 檢查氣壓是否在標準值。 3. 檢查 pump 是否有動作。 4. 清洗探針。
03	打油機缺油	1. 按"清除警報"鈕關閉警報音。 2. 檢查打油機油量是否不足。
04	掛板保護蓋 馬達過載	1. 按"清除警報"鈕關閉警報音。 2. 檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汗損。 3. 檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。
05	印刷輪橫移馬達	1. 按"清除警報"鈕關閉警報音。 2. 檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汗損。 3. 檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。
06	印壓間隙馬達	4. 檢查零點是否正確。 5. 檢查機構是否干涉。
07	印刷輪橫移定位異常	1. 按"清除警報"鈕關閉警報音。 2. 檢查零點是否正確。 3. 檢查扭力限制器是否跳脫。 4. 檢查近接是否損壞。
08	印壓間隙定位異常	1. 按"清除警報"鈕關閉警報音。 2. 檢查零點是否正確。 3. 檢查近接是否損壞。
09	版壓間隙定位異常	1. 按"清除警報"鈕關閉警報音。 2. 檢查零點是否正確。 3. 檢查機構是否干涉。
10	吸風變頻異常	1. 按"清除警報"鈕關閉警報音。 2. 檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汗損。 3. 檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。 4. 檢查機構是否干涉。 5. 檢查輸入端子 D132-2.3 燈號是否有亮燈。 6. 若變頻器有異常，請將異常訊息紀錄下來。 查閱"變頻器使用手冊中"異常訊息"部分，依照使用手冊提示之方法處理，若持續異常請通知技術服務人員。
11	負壓異常	1. 按"清除警報"鈕關閉警報音。 2. 檢查壓力是否正常。



2-3. 印刷

代碼	異常訊息	處理方式
12	托盤未定位	1.按"消除警報"鈕關閉警報音。 2.印壓間隙要往下時，托盤縮回近接一定要有感應。 3.版輪要手動前進時，需人員入內後，印壓上定位要 ON，且位置在 110mm，托盤伸出定位 ON。
13	Profibus 異常	1.按"消除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查連線是否正常。
14	著墨輪伺服異常	1.按"消除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汗損。 3.檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。
15	版壓伺服異常	4.檢查零點是否正確。 5.檢查機構是否干涉。
16	安全門異常	1.按"消除警報"鈕關閉警報音。 2.請確定所有機械上的安全門已關閉。
17	人員入內保護	1.按"消除警報"鈕關閉警報音。 2.請確認機台是否還有人員在使用。 3.如人員已離開機台內部，請按[人員入內保護解除]按鈕解除警示。
18	印刷刮刀閉合異常	1.按"消除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查近接是否損壞。
19	熱風乾燥馬達過載	1.按"消除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汗損。 3.檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。 4.檢查機構是否干涉。
20	熱風乾燥溫度異常	1.按"消除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查電熱是否正常。 3.檢查溫度表是否正常。
其餘代號均為系統異常		



2-4. 開槽

開槽部(M1)

代碼	異常訊息	處理方式
01	急停異常	當異常狀況解除時 1.將"急停"鈕鎖住狀態解除。 2.動力電源已關閉，欲重新開啟，請按"POWER ON"。 3.系統電源尚有電，欲關閉，請按"POWER OFF"。
02	刀 1 定位異常	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查零點是否正確。 3.檢查扭力限制器是否跳脫。 4.檢查近接是否損壞。
03	刀 2 定位異常	
04	刀 3 定位異常	
05	刀 4 定位異常	
06	刀 5 定位異常	
07	破壞輪 1 定位異常	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查零點是否正確。 3.清潔調整齒輪紙塵。
08	破壞輪 2,3,4 定位異常	
09	破壞輪 5 定位異常	
10	壓線輪定位異常	
11	Profibus 異常	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查連線是否正常。
12	安全門異常	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.請確定所有機械上的安全門已關閉。
13	前刀刀嚙合	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查機構是否有卡住。 3.檢查近接是否正常。
14	後刀刀嚙合	
其餘代號均為系統異常		



2-4. 開槽

開槽部(M2)		
代碼	異常訊息	處理方式
01	刀 1 馬達	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汙損。 3.檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。 4.檢查零點是否正確。 5.檢查機構是否干涉。
02	刀 2 馬達	
03	刀 3 馬達	
04	刀 4 馬達	
05	刀 5 馬達	
06	破壞輪 1 間隙馬達	
07	破壞輪 2,3,4 間隙馬達	
08	破壞輪 5 間隙馬達	
09	壓線輪間隙馬達	
10	移刀變頻器	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汙損。 3.檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。 4.檢查零點是否正確。 5.檢查機構是否干涉。 6.若變頻器有異常，請將異常訊息紀錄下來。查閱"變頻器使用手冊中"異常訊息"部分，依照使用手冊提示之方法處理，若持續異常請通知技術服務人員。
11	前刀相位寸動異常	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查零點是否正確。 3.檢查扭力限制器是否跳脫。 4.檢查近接是否損壞。
12	後刀相位寸動異常	
其餘代號均為系統異常		



2-5. 模切

模切部(M1)

代碼	異常訊息	處理方式
01	急停異常	當異常狀況解除時 1. 將"急停"鈕鎖住狀態解除。 2. 動力電源已關閉，欲重新開啟，請按"POWER ON"。 3. 系統電源尚有電，欲關閉，請按"POWER OFF"。
02	刀輪橫移定位異常	1. 按"消除警報"鈕關閉警報音。 2. 檢查零點是否正確。 3. 檢查扭力限制器是否跳脫。 4. 檢查近接是否損壞。
03	模切間隙定位異常	1. 按"消除警報"鈕關閉警報音。 2. 檢查零點是否正確。 3. 檢查驅動鏈條是否斷裂。 4. 檢查極限是否損壞。
04	咬紙輪間隙定位異常	1. 按"消除警報"鈕關閉警報音。 2. 檢查零點是否正確。 3. 檢查驅動鏈條是否斷裂。
05	OS 咬紙輪位置定位異常	1. 按"消除警報"鈕關閉警報音。 2. 檢查零點是否正確。
06	DS 咬紙輪位置定位異常	3. 檢查活動機構是否有上油潤滑。
07	安全門異常	1. 按"消除警報"鈕關閉警報音。 2. 請確定所有機械上的安全門已關閉。
08	Profibus 異常	1. 按"消除警報"鈕關閉警報音。 2. 檢查連線是否正常。
09	OS 帶紙環定位異常	1. 按"消除警報"鈕關閉警報音。 2. 檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汗損。 3. 檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。
10	DS 帶紙環定位異常	4. 檢查零點是否正確。 5. 檢查機構是否干涉。 6. 清除螺桿上的紙塵並上潤滑油。
其餘代號均為系統異常		



2-5. 模切

模切部(M2)

代碼	異常訊息	處理方式
01	咬紙輪間隙馬達	<ol style="list-style-type: none"> 1.按“消除警報”鈕關閉警報音。 2.檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汗損。 3.檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。 4.檢查零點是否正確。 5.檢查機構是否干涉。
02	OS 咬紙輪馬達	<ol style="list-style-type: none"> 1.按“消除警報”鈕關閉警報音。 2.檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汗損。 3.檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。 4.檢查零點是否正確。
03	DS 咬紙輪馬達	<ol style="list-style-type: none"> 5.檢查機構是否干涉。 6.清除螺桿上的紙塵並上潤滑油。
04	刀輪橫移馬達	<ol style="list-style-type: none"> 1.按“消除警報”鈕關閉警報音。 2.檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汗損。 3.檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。
05	膠墊輪間隙調整馬達	<ol style="list-style-type: none"> 4.檢查零點是否正確。 5.檢查機構是否干涉。
06	修膠刀馬達	<ol style="list-style-type: none"> 1.按“消除警報”鈕關閉警報音。 2.檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汗損。 3.檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。 4.檢查馬達煞車是否正常。
07	修膠刀橫移馬達	<ol style="list-style-type: none"> 1.按“消除警報”鈕關閉警報音。 2.檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汗損。 3.檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。 4.檢查零點是否正確。 5.檢查機構是否干涉。
08	去屑風車馬達	<ol style="list-style-type: none"> 1.按“消除警報”鈕關閉警報音。 2.檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汗損。 3.檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。 4.清潔集塵箱與過濾網。 5.關電清潔風車內部紙屑。
09	追速變頻異常	<ol style="list-style-type: none"> 1.按“消除警報”鈕關閉警報音。 2.檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汗損。 3.檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。 4.檢查馬達煞車是否正常。 5.若變頻器有異常，請將異常訊息紀錄下來。查閱“變頻器使用手冊中”異常訊息”部分，依照使用手冊提示之方法處理，若持續異常請通知技術服務人員。
10	膠墊輪橫移馬達	<ol style="list-style-type: none"> 1.按“消除警報”鈕關閉警報音。 2.檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汗損。 3.檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。 4.清潔集塵箱與過濾網。 5.關電清潔風車內部紙屑。



2-5. 模切

代碼	異常訊息	處理方式
11	OS 帶紙環馬達	1. 按"清除警報"鈕關閉警報音。 2. 檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汙損。 3. 檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。
12	DS 帶紙環馬達	4. 檢查零點是否正確。 5. 檢查機構是否干涉。 6. 清除螺桿上的紙塵並上潤滑油。
其餘代號均為系統異常		



2-6. 刮刀

刮刀		
代碼	異常訊息	處理方式
01	更換刮刀 1	1.按"停止"按鈕將機器停止。 2.待機器處於停止狀態時，更換刮刀片。 3.按"ZERO"按鈕，重置刮刀狀態。
02	更換刮刀 2	
03	更換刮刀 3	
04	更換刮刀 4	
05	更換刮刀 5	
06	更換刮刀 6	
07	更換刮刀 7	
08	更換刮刀 8	
其餘代號均為系統異常		



2-7. 乾燥

乾燥-傳送

代碼	異常訊息	處理方式
01	溫度異常	1.按"消除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查電熱是否正常。 3.檢查溫度表是否正常。
02	一氧化碳異常	1.按"消除警報"鈕關閉警報音。
03	Profibus 異常	1.按"消除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查連線是否正常。
04	C02 加熱器異常	1.按"消除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查電熱是否正常。 3.檢查溫度表是否正常。
05	乾燥風車過載	1.按"消除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汙損。 3.檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。 4.檢查馬達煞車是否正常。
06	C02 強制啟動	1.按"消除警報"鈕關閉警報音。
07	卡紙異常	1.按"消除警報"鈕關閉警報音。
08	燈管異常	1.按"消除警報"鈕關閉警報音。
09	燈罩上定位異常	1.按"消除警報"鈕關閉警報音。
10	燈罩下定位異常	1.按"消除警報"鈕關閉警報音。
11	腳踏板下定為異常	1.按"消除警報"鈕關閉警報音。
12	氣瓶壓力異常	1.按"消除警報"鈕關閉警報音。
13	C0 停車異常	1.按"消除警報"鈕關閉警報音。
14	DS 乾燥風車異常	1.按"消除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汙損。 3.檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。 4.檢查馬達煞車是否正常。
其餘代號均為系統異常		



2-7. 乾燥

乾燥-版間 2~8

代碼	異常訊息	處理方式
01	溫度異常	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查電熱是否正常。 3.檢查溫度表是否正常。
02	一氧化碳異常	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。
03	Profibus 異常	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查連線是否正常。
04	C02 加熱器異常	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查電熱是否正常。 3.檢查溫度表是否正常。
05	乾燥風車過載	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汙損。 3.檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。 4.檢查馬達煞車是否正常。
06	C02 強制啟動	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。
07	卡紙異常	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。
08	燈管異常	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。
09	燈罩上定位異常	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。
10	燈罩下定位異常	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。
11	腳踏板下定為異常	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。
12	氣瓶壓力異常	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。
13	C0 停車異常	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。
其餘代號均為系統異常		



2-8. 計數部

異常訊息查詢說明

編號	說明	發生時間	操作
1275	PSG	1204 12:12 12:12:12	↑
1276	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1277	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1278	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1279	PSG	1204 12:12 12:12:12	↓
1280	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1281	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1282	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1283	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1284	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1285	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1286	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1287	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1288	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1289	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1290	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1291	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1292	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1293	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1294	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1295	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1296	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1297	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1298	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1299	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1300	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1301	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1302	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1303	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1304	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1305	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1306	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1307	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1308	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1309	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1310	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1311	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1312	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1313	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1314	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1315	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1316	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1317	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1318	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1319	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1320	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1321	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1322	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1323	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1324	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1325	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1326	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1327	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1328	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1329	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1330	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1331	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1332	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1333	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1334	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1335	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1336	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1337	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1338	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1339	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1340	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1341	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1342	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1343	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1344	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1345	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1346	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1347	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1348	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1349	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1350	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1351	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1352	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1353	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1354	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1355	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1356	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1357	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1358	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1359	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1360	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1361	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1362	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1363	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1364	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1365	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1366	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1367	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1368	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1369	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1370	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1371	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1372	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1373	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1374	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1375	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1376	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1377	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1378	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1379	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1380	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1381	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1382	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1383	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1384	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1385	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1386	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1387	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1388	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1389	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1390	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1391	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1392	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1393	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1394	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1395	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1396	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1397	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1398	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1399	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1400	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1401	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1402	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1403	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1404	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1405	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1406	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1407	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1408	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1409	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1410	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1411	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1412	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1413	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1414	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1415	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1416	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1417	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1418	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1419	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1420	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1421	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1422	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1423	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1424	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1425	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1426	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1427	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1428	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1429	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1430	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1431	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1432	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1433	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1434	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1435	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1436	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1437	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1438	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1439	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1440	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1441	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1442	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1443	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1444	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1445	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1446	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1447	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1448	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1449	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1450	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1451	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1452	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1453	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1454	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1455	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1456	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1457	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1458	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1459	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1460	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1461	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1462	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1463	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1464	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1465	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1466	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1467	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1468	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1469	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1470	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1471	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1472	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1473	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1474	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1475	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1476	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1477	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1478	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1479	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1480	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1481	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1482	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1483	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1484	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1485	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1486	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1487	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1488	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1489	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1490	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1491	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1492	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1493	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1494	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1495	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1496	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1497	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1498	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1499	PSG	1204 12:12 12:12:12	
1500	PSG	1204 12:12 12:12:12	

1. 異常代碼顯示：依序為最近十次所出現之異常訊息之代碼。
2. 返回：切換回查詢主畫面。
3. 代碼查詢：該機種之異常訊息及其代碼如 3-2 所示，若該機種無此功能或設備則無該異常。當異常發生時，則人機畫面會顯示其”異常代碼”及”處理方式”；若所出現之異常訊息未列於表中，則為”系統異常”，請聯絡相關技術服務人員。

定位異常	異常說明 1	異常說明 2	機噐異常	何限異常
後擋板定位異常	1. 檢查後擋板是否安裝正確。	2. 檢查後擋板是否鬆動。	3. 檢查後擋板是否變形。	4. 檢查後擋板是否卡住。
壓紙器定位異常	1. 檢查壓紙器是否安裝正確。	2. 檢查壓紙器是否鬆動。	3. 檢查壓紙器是否變形。	4. 檢查壓紙器是否卡住。
送紙器定位異常	1. 檢查送紙器是否安裝正確。	2. 檢查送紙器是否鬆動。	3. 檢查送紙器是否變形。	4. 檢查送紙器是否卡住。
出紙器定位異常	1. 檢查出紙器是否安裝正確。	2. 檢查出紙器是否鬆動。	3. 檢查出紙器是否變形。	4. 檢查出紙器是否卡住。
扶紙器上下定位異常	1. 檢查扶紙器是否安裝正確。	2. 檢查扶紙器是否鬆動。	3. 檢查扶紙器是否變形。	4. 檢查扶紙器是否卡住。
出紙器定位異常	1. 檢查出紙器是否安裝正確。	2. 檢查出紙器是否鬆動。	3. 檢查出紙器是否變形。	4. 檢查出紙器是否卡住。
入紙器定位異常	1. 檢查入紙器是否安裝正確。	2. 檢查入紙器是否鬆動。	3. 檢查入紙器是否變形。	4. 檢查入紙器是否卡住。
精確位置定位異常	1. 檢查精確位置是否安裝正確。	2. 檢查精確位置是否鬆動。	3. 檢查精確位置是否變形。	4. 檢查精確位置是否卡住。

3-1-1：按下任一按鈕，可顯示對應之異常處理說明。

3-1-2：母目錄

||
||
||



3-2 異常訊息及處理方式

定位異常

2-8. 計數部

代碼	異常訊息	處理方式
01	後擋板定位異常	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汙損。 3.檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。 4.檢查擋板是否有干涉。 5.檢查齒排是否有異物干涉。 6.檢查後擋板排單數據是否正確。
02	壓紙座定位異常	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汙損。 3.檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。 4.檢查齒排是否有異物干涉。 5.檢查壓紙座排單數據是否正確。
03	DS 折架定位異常	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汙損。 3.檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。 4.檢查軸承是否有異物干涉。 5.檢查 DS 折架排單數據是否正確。
04	OS 折架定位異常	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汙損。 3.檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。 4.檢查軸承是否有異物干涉。 5.檢查 OS 折架排單數據是否正確。
05	DS 側導輪定位異常	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汙損。 3.檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。 4.檢查軸承是否有異物干涉。 5.檢查 DS 側導輪排單數據是否正確。
06	OS 側導輪定位異常	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汙損。 3.檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。 4.檢查軸承是否有異物干涉。 5.檢查 OS 側導輪排單數據是否正確。



2-8. 計數部

代碼	異常訊息	處理方式
07	糊紙輪位置定位異常	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汗損。 3.檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。 4.檢查軸承是否有異物干涉。 5.檢查糊座位置排單數據是否正確。
08	計數部位置定位異常	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汗損。 3.檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。 4.檢查軸承是否有異物干涉。 5.檢查計數部排單數據是否正確。
09	進紙輪定位異常	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汗損。 3.檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。 4.檢查軸承是否有異物干涉。 5.檢查進紙輪排單數據是否正確。
10	扶紙桿上下定位異常	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汗損。 3.檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。 4.檢查軸承是否有異物干涉。 5.檢查扶紙桿上下排單數據是否正確。
11	出紙桿定位異常	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汗損。 3.檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。 4.檢查軸承是否有異物干涉。 5.檢查出紙桿排單數據是否正確。
12	入紙桿定位異常	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汗損。 3.檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。 4.檢查軸承是否有異物干涉。 5.檢查入紙桿排單數據是否正確。
13	壓紙風車前風門	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汗損。
14	壓紙風車中風門	3.檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。
15	壓紙風車後風門	4.檢查軸承是否有異物干涉。
其餘代號均為系統異常		



2-8. 計數部

馬達異常 1

代碼	異常訊息	處理方式
01	壓紙風車馬達	<ol style="list-style-type: none"> 1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汗損。 3.檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。 4.清潔集塵箱與過濾網。 5.關電清潔風車內部紙屑。 6.檢查糊盒部輸入端子 DI32-BB_3.1 燈號是否有亮燈。
02	糊座位置馬達	<ol style="list-style-type: none"> 1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汗損。 3.檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。 4.清潔集塵箱與過濾網。 5.關電清潔風車內部紙屑。 6.檢查糊盒部輸入端子 DI32-BB_3.4 燈號是否有亮燈。
03	DS 側導輪動力馬達	<ol style="list-style-type: none"> 1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汗損。 3.檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。 4.清潔集塵箱與過濾網。 5.關電清潔風車內部紙屑。 6.檢查糊盒部輸入端子 DI32-BB_5.3 燈號是否有亮燈。
04	OS 側導輪動力馬達	<ol style="list-style-type: none"> 1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汗損。 3.檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。 4.清潔集塵箱與過濾網。 5.關電清潔風車內部紙屑。 6.檢查糊盒部輸入端子 DI32-BB_6.3 燈號是否有亮燈。
05	DS 折架馬達	<ol style="list-style-type: none"> 1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汗損。 3.檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。 4.清潔集塵箱與過濾網。 5.關電清潔風車內部紙屑。 6.檢查糊盒部輸入端子 DI32-BB_5.4 燈號是否有亮燈。
06	OS 折架馬達	<ol style="list-style-type: none"> 1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汗損。 3.檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。 4.清潔集塵箱與過濾網。 5.關電清潔風車內部紙屑。 6.檢查糊盒部輸入端子 DI32-BB_6.4 燈號是否有亮燈。
07	吸風風車馬達	<ol style="list-style-type: none"> 1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汗損。 3.檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。 4.清潔集塵箱與過濾網。 5.關電清潔風車內部紙屑。 6.檢查糊盒部輸入端子 DI32-BB_3.3 燈號是否有亮燈。



2-8. 計數部

代碼	異常訊息	處理方式
08	扶紙風車馬達	<ol style="list-style-type: none"> 1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汗損。 3.檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。 4.清潔集塵箱與過濾網。 5.關電清潔風車內部紙屑。 6.檢查糊盒部輸入端子 DI32-BB_4.3 燈號是否有亮燈。
09	整紙馬達過載	<ol style="list-style-type: none"> 1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汗損。 3.檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。 4.清潔集塵箱與過濾網。 5.關電清潔風車內部紙屑。 6.檢查糊盒部輸入端子 DI32-BB_4.1 燈號是否有亮燈。
10	輔助壓紙風車馬達過載	<ol style="list-style-type: none"> 1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汗損。 3.檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。 4.清潔集塵箱與過濾網。 5.關電清潔風車內部紙屑。 6.檢查糊盒部輸入端子 DI32-BB_6.1 燈號是否有亮燈。
11	進紙輪間隙馬達	<ol style="list-style-type: none"> 1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汗損。 3.檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。 4.清潔集塵箱與過濾網。 5.關電清潔風車內部紙屑。 6.檢查糊盒部輸入端子 DI32-BB_5.2 燈號是否有亮燈。
12	計數部位置馬達	<ol style="list-style-type: none"> 1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汗損。 3.檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。 4.清潔集塵箱與過濾網。 5.關電清潔風車內部紙屑。 6.檢查糊盒部輸入端子 DI32-BB_8.2 燈號是否有亮燈。
13	去屑風車馬達	<ol style="list-style-type: none"> 1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汗損。 3.檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。
14	折架導紙風車過載	<ol style="list-style-type: none"> 1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汗損。 3.檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。
其餘代號均為系統異常		



2-8. 計數部

馬達異常 2

代碼	異常訊息	處理方式
01	後擋板移動馬達	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汙損。 3.檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。 4.清潔集塵箱與過濾網。 5.關電清潔風車內部紙屑。 6.檢查計數部輸入端子 DI32-AB_3,4 燈號是否有亮燈。
02	壓紙台馬達	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汙損。 3.檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。
03	去屑毛刷馬達	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汙損。 3.檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。 4.清潔集塵箱與過濾網。 5.關電清潔風車內部紙屑。 6.檢查糊紙部輸入端子 DI32-BB_4.2 燈號是否有亮燈。
04	DS 側導輪間隙馬達	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汙損。
05	OS 側導輪間隙馬達	3.檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。 4.清潔集塵箱與過濾網。
06	折架變頻異常	5.關電清潔風車內部紙屑。
07	噴糊馬達過載	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。
08	糊座吹屑風車過載	2.檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汙損。 3.檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。
其餘代號均為系統異常		



2-8. 計數部

機構異常

代碼	異常訊息	處理方式
01	急停異常	當異常狀況解除時 1. 將"急停"鈕鎖住狀態解除。 2. 動力電源已關閉，欲重新開啟，請按"POWER ON"。 3. 系統電源尚有電，欲關閉，請按"POWER OFF"。
02	主皮帶變頻	1. 按"清除警報"鈕關閉警報音。 2. 檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汗損。 3. 檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。 4. 檢查機構是否干涉。 5. 檢查糊盒部輸入端子 DI32-B_1.1 燈號是否有亮燈。 6. 若變頻器有異常，請將異常訊息紀錄下來。查閱"變頻器使用手冊中"異常訊息"部分，依照使用手冊提示之方法處理，若持續異常請通知技術服務人員。
03	前下皮帶變頻	1. 按"清除警報"鈕關閉警報音。 2. 檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汗損。 3. 檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。 4. 檢查機構是否干涉。 5. 檢查糊盒部輸入端子 DI32-B_2.1 燈號是否有亮燈。 6. 若變頻器有異常，請將異常訊息紀錄下來。查閱"變頻器使用手冊中"異常訊息"部分，依照使用手冊提示之方法處理，若持續異常請通知技術服務人員。
04	DS 後皮帶變頻	1. 按"清除警報"鈕關閉警報音。 2. 檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汗損。 3. 檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。 4. 檢查機構是否干涉。 5. 檢查糊盒部輸入端子 DI32-B_1.2 燈號是否有亮燈。 6. 若變頻器有異常，請將異常訊息紀錄下來。查閱"變頻器使用手冊中"異常訊息"部分，依照使用手冊提示之方法處理，若持續異常請通知技術服務人員。
05	OS 後皮帶變頻	1. 按"清除警報"鈕關閉警報音。 2. 檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汗損。 3. 檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。 4. 檢查機構是否干涉。 5. 檢查糊盒部輸入端子 DI32-B_2.2 燈號是否有亮燈。 6. 若變頻器有異常，請將異常訊息紀錄下來。查閱"變頻器使用手冊中"異常訊息"部分，依照使用手冊提示之方法處理，若持續異常請通知技術服務人員。



2-8. 計數部

代碼	異常訊息	處理方式
06	打油機缺油	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查打油機油量是否不足。
07	卡紙異常	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查機構是否有異物干涉。 3.檢查光電近接是否故障或觸發感應。
08	糊座卡屑	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.請清除糊座紙屑。 3.檢查光電近接是否故障或觸發感應。
09	安全拉門	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查安全拉門是否開啟。 3.檢查安全拉門近接是否故障或觸發感應。
10	電氣箱安全門	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查電氣箱安全門是否開啟。 3.檢查電氣箱安全門近接是否故障或觸發感應。
11	計數箱冷氣機 溫度異常	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查冷氣機是否開啟。 3.檢查冷氣排水管是否塞住。 4.清潔過濾網再啟動冷氣。
12	氣壓不足提示	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查風源壓力是否 5kg 以上。 3.檢查管路是否破損或漏氣。
13	氣壓不足異常	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查風源壓力是否 5.5kg 以上。 3.檢查管路是否破損或漏氣。
14	接紙部安全門異常	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查安全門是否開啟。 3.檢查安全門近接是否故障或觸發感應。
15	噴糊異常	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查噴糊是否開啟。
16	糊箱冷氣機溫度異常	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查冷氣機是否開啟。 3.檢查冷氣排水管是否塞住。 4.清潔過濾網再啟動冷氣。
其餘代號均為系統異常		



2-8. 計數部

機構異常 2

代碼	異常訊息	處理方式
01	折貼歪斜	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。
02	分紙桿上極限	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查極限開關是否損壞。
03	分紙桿下極限	
04	分紙桿前極限	
05	分紙桿後極限	
06	接紙台上極限	
07	接紙台下極限	
08	壓紙桿上極限	
09	壓紙桿與壓紙座防撞極限	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查極限開關是否損壞。
10	分紙桿後擋防撞	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查極限開關是否損壞。
11	電源停止信號異常	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.請檢查 AB_8.4_/電源停止信號是否正常。
12	折架安全門	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查安全門是否開啟。 3.檢查安全門近接是否故障或觸發感應。
13	計數部排出異常	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查機構是否有干涉。 3.檢查是否有異物干涉。
14	推板前極限	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查極限開關是否損壞。
15	推板後極限	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查極限開關是否損壞。
16	配方無標別資料	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.請重新設定標別資料。
其餘代號均為系統異常		



2-8. 計數部

伺服異常

代碼	異常訊息	處理方式
01	分紙桿上下伺服異常	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查伺服驅動器至伺服馬達之連接線是否有脫落 3.檢查伺服驅動器至 MLC 之連接線是否有脫落 4.若伺服驅動器有異常請將異常訊息記錄下來，查閱"驅動器使用手冊"中"異常訊息"部份，依照使用手冊提示之方法處理，若持續異常，請通知技術服務人員。
02	分紙桿前後伺服異常	
03	接紙台上下伺服異常	
04	壓紙桿伺服異常	
05	排出皮帶伺服異常	
06	排出皮帶 2 伺服異常	
07	推板伺服異常	
其餘代號均為系統異常		

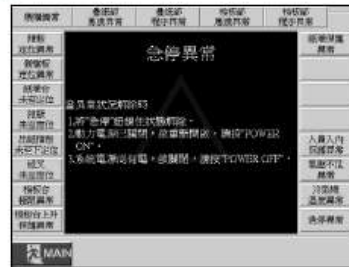


2-9. 積下機

異常訊息查詢說明

異常代碼	異常訊息	發生時間
123	PSU	1234 / 12 / 12 12: 12: 12
123	PSU	1234 / 12 / 12 12: 12: 12
123	PSU	1234 / 12 / 12 12: 12: 12
123	PSU	1234 / 12 / 12 12: 12: 12
123	PSU	1234 / 12 / 12 12: 12: 12
123	PSU	1234 / 12 / 12 12: 12: 12
123	PSU	1234 / 12 / 12 12: 12: 12
123	PSU	1234 / 12 / 12 12: 12: 12
123	PSU	1234 / 12 / 12 12: 12: 12
123	PSU	1234 / 12 / 12 12: 12: 12

1. 異常代碼顯示：依序為最近十次所出現之異常訊息之代碼。
2. 返回：切換回查詢主畫面。
3. 代碼查詢：該機種之異常訊息及其代碼如 3-2 所示，若該機種無此功能或設備則無該異常。當異常發生時，則人機畫面會顯示其“異常代碼”及“處理方式”；若所出現之異常訊息未列於表中，則為“系統異常”，請聯絡相關技術服務人員。



3-1-1：按下任一按鈕，可顯示對應之異常處理說明。

3-1-2：母目錄

機櫃異常	疊紙部 馬達異常	疊紙部 程序異常	檢板部 馬達異常	檢板部 程序異常
------	-------------	-------------	-------------	-------------

3-1-3：子目錄

推板 定位異常	組卷保護 異常
前擋板 定位異常	
紙堆台 未至定位	
推板 未至定位	
出紙擋板 未至下定位	人員入內 保護異常
紙叉 未至定位	氣壓不足 異常
檢板台 板架異常	冷卻機 溫度異常
檢板台上升 保護異常	急停異常



2-9. 積下機

3-2 異常訊息及處理方式

馬達異常

代碼	異常訊息	處理方式
01	傳送入紙滾輪台馬達過載	1. 按「清除警報」鈕關閉警報音。 2. 檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汗損。 3. 檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。 4. 檢查機構是否干涉。
02	傳送出紙滾輪台馬達過載	
03	傳送排出滾輪台馬達過載	
04	棧板供給馬達過載	
05	堆疊排出棧板鏈條馬達過載	
06	堆疊排出滾輪 1 馬達過載	
07	堆疊排出滾輪 2 馬達過載	
08	堆疊排出轉向 1 馬達過載	
09	堆疊排出轉向 2 馬達過載	
其餘代號均為系統異常		

變頻異常

代碼	異常訊息	處理方式
01	床台升降運轉異常	1. 按「清除警報」鈕關閉警報音。 2. 檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汗損。 3. 檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。 4. 檢查機構是否干涉。 5. 若變頻器有異常，請將異常訊息紀錄下來。查閱「變頻器使用手冊中「異常訊息」部分，依照使用手冊提示之方法處理，若持續異常請通知技術服務人員。
02	床台升降變頻異常	
03	床台橫移運轉異常	
04	床台橫移變頻異常	
05	床台輸送運轉異常	
06	床台輸送變頻異常	
07	左右拍運轉異常	
08	左右拍變頻異常	
09	前後拍運轉異常	
10	前後拍變頻異常	



2-9. 積下機

代碼	異常訊息	處理方式
11	驗紙台出紙段運轉異常	1. 按「清除警報」鈕關閉警報音。 2. 檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汗損。 3. 檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。 4. 檢查機構是否干涉。 5. 若變頻器有異常，請將異常訊息紀錄下來。 查閱「變頻器使用手冊中」異常訊息」部分，依照使用手冊提示之方法處理，若持續異常請通知技術服務人員。
12	驗紙台出紙段變頻異常	
13	驗紙台入紙段運轉異常	
14	驗紙台入紙段變頻異常	
其餘代號均為系統異常		

異常保護

代碼	異常訊息	處理方式
01	急停異常	當異常狀況解除時 1. 將"急停"鈕鎖住狀態解除。 2. 動力電源已關閉，欲重新開啟，請按"POWER ON"。 3. 系統電源尚有電，欲關閉，請按"POWER OFF"。
02	冷氣機異常	1. 檢查冷氣機是否開啟。 2. 檢查冷氣排水管是否塞住。 3. 清潔過濾網再啟動冷氣。 4. 按「清除異常」鈕，若當下異常狀態未解除，則異常持續顯示。
03	電氣箱安全門	1. 按"清除警報"鈕關閉警報音。 2. 請確定所有機械上的安全門已關閉。
04	機械安全門	1. 按"清除警報"鈕關閉警報音。 2. 請確定所有機械上的安全門已關閉。
05	氣壓不足異常	1. 按"清除警報"鈕關閉警報音。 2. 檢查風源壓力是否 5kg 以上。 3. 檢查管路是否破損或漏氣。
06	氣壓不足警告	1. 按"清除警報"鈕關閉警報音。 2. 檢查風源壓力是否 5.5kg 以上。 3. 檢查管路是否破損或漏氣。



2-9. 積下機

代碼	異常訊息	處理方式
07	鍊條鬆脫	1. 按"清除警報"鈕關閉警報音。 2. 請檢查鍊條是否正常。
08	人員入內鑰匙開關	1. 按"清除警報"鈕關閉警報音。 2. 請確定所有人員入內保護鑰匙已關閉。 3. 此異常會造成停止送紙及無法啟用之情況。
09	標別名稱無對應資料	1. 按"清除警報"鈕關閉警報音。 2. 請檢查標別名稱是否正確。
10	打包機異常	1. 按"清除警報"鈕關閉警報音。 2. 檢查連線是否正常。
11	床台升降定位異常	1. 按「清除警報」鈕關閉警報音。 2. 檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汙損。 3. 檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。 4. 檢查機構是否有干涉。 5. 檢查零點是否正確。
12	床台橫移定位異常	1. 按「清除警報」鈕關閉警報音。 2. 檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汙損。 3. 檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。 4. 檢查機構是否有干涉。 5. 檢查零點是否正確。
13	床台輸送定位異常	1. 按「清除警報」鈕關閉警報音。 2. 檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汙損。 3. 檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。 4. 檢查機構是否有干涉。 5. 檢查零點是否正確。
14	左右拍定位異常	1. 按「清除警報」鈕關閉警報音。 2. 檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汙損。 3. 檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。 4. 檢查機構是否有干涉。 5. 檢查零點是否正確。
15	前後拍定位異常	1. 按「清除警報」鈕關閉警報音。 2. 檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汙損。 3. 檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。 4. 檢查機構是否有干涉。 5. 檢查零點是否正確。
其餘代號均為系統異常		



2-9. 積下機

感應異常

代碼	異常訊息	處理方式
01	傳送入紙滾輪台下定位異常	<ol style="list-style-type: none"> 1. 按「清除警報」鈕關閉警報音。 2. 檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汗損。 3. 檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。 4. 檢查機構是否有干涉。 5. 檢查零點是否正確。
02	傳送入紙滾輪台上定位異常	<ol style="list-style-type: none"> 1. 按「清除警報」鈕關閉警報音。 2. 檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汗損。 3. 檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。 4. 檢查機構是否有干涉。 5. 檢查零點是否正確。
03	傳送出紙滾輪台下定位異常	<ol style="list-style-type: none"> 1. 按「清除警報」鈕關閉警報音。 2. 檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汗損。 3. 檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。 4. 檢查機構是否有干涉。 5. 檢查零點是否正確。
04	傳送出紙滾輪台上定位異常	<ol style="list-style-type: none"> 1. 按「清除警報」鈕關閉警報音。 2. 檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汗損。 3. 檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。 4. 檢查機構是否有干涉。 5. 檢查零點是否正確。
05	拍板升降下定位異常	<ol style="list-style-type: none"> 1. 按「清除警報」鈕關閉警報音。 2. 檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汗損。 3. 檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。 4. 檢查機構是否有干涉。 5. 檢查零點是否正確。
06	拍板升降上定位異常	<ol style="list-style-type: none"> 1. 按「清除警報」鈕關閉警報音。 2. 檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汗損。 3. 檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。 4. 檢查機構是否有干涉。 5. 檢查零點是否正確。
07	後拍板閉合異常	<ol style="list-style-type: none"> 1. 按「清除警報」鈕關閉警報音。 2. 檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汗損。 3. 檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。 4. 檢查機構是否有干涉。 5. 檢查零點是否正確。



2-9. 積下機

代碼	異常訊息	處理方式
08	後拍板打開異常	<ol style="list-style-type: none"> 1. 按「消除警報」鈕關閉警報音。 2. 檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汙損。 3. 檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。 4. 檢查機構是否有干涉。 5. 檢查零點是否正確。
09	人員入內保護 光電異常	<ol style="list-style-type: none"> 1. 按「消除警報」鈕關閉警報音。 2. 請檢查是否有異物遮蔽電眼。 3. 請檢查近接是否損壞。
10	驗紙台入紙 紙張偵測異常	<ol style="list-style-type: none"> 1. 按「消除警報」鈕關閉警報音。 2. 請檢查是否有異物遮蔽電眼。 3. 請檢查近接是否損壞。
11	紙堆入紙(擋板) 光電異常	<ol style="list-style-type: none"> 1. 按「消除警報」鈕關閉警報音。 2. 請檢查是否有異物遮蔽電眼。 3. 請檢查近接是否損壞。
12	床台輸送紙尾 偵測感應異常	<ol style="list-style-type: none"> 1. 按「消除警報」鈕關閉警報音。 2. 請檢查是否有異物遮蔽電眼。 3. 請檢查近接是否損壞。
13	入紙升降防撞光電	<ol style="list-style-type: none"> 1. 按「消除警報」鈕關閉警報音。 2. 請檢查是否有異物遮蔽電眼。 3. 請檢查近接是否損壞。
14	床台升降防撞光電	<ol style="list-style-type: none"> 1. 按「消除警報」鈕關閉警報音。 2. 請檢查是否有異物遮蔽電眼。 3. 請檢查近接是否損壞。
15	棧板升降防撞光電	<ol style="list-style-type: none"> 1. 按「消除警報」鈕關閉警報音。 2. 請檢查是否有異物遮蔽電眼。 3. 請檢查近接是否損壞。
16	無棧板異常	<ol style="list-style-type: none"> 1. 檢查棧板供給輸送台上是否有充足的棧板。 2. 檢查感測器位置及動作訊號是否正常。 3. 按下面板「RESET」鈕，使機構重新備妥棧板。 4. 按「消除異常」鈕，若當下異常狀態未解除，則異常持續顯示。
其餘代號均為系統異常		



2-9. 積下機

極限異常

代碼	異常訊息	處理方式
01	床台升降 下極限異常	1. 按「清除警報」鈕關閉警報音。 2. 檢查近接位置是否正確。 3. 檢查輸出和輸入訊號是否正確。
02	床台升降 上極限異常	1. 按「清除警報」鈕關閉警報音。 2. 檢查近接位置是否正確。 3. 檢查輸出和輸入訊號是否正確。
03	床台橫移入紙側 極限異常	1. 按「清除警報」鈕關閉警報音。 2. 檢查近接位置是否正確。 3. 檢查輸出和輸入訊號是否正確。
04	床台橫移出紙側 極限異常	1. 按「清除警報」鈕關閉警報音。 2. 檢查近接位置是否正確。 3. 檢查輸出和輸入訊號是否正確。
05	左右拍閉合 極限異常	1. 按「清除警報」鈕關閉警報音。 2. 檢查近接位置是否正確。 3. 檢查輸出和輸入訊號是否正確。
06	左右拍張開 極限異常	1. 按「清除警報」鈕關閉警報音。 2. 檢查近接位置是否正確。 3. 檢查輸出和輸入訊號是否正確。
07	前後拍閉合 極限異常	1. 按「清除警報」鈕關閉警報音。 2. 檢查近接位置是否正確。 3. 檢查輸出和輸入訊號是否正確。
08	前後拍張開 極限異常	1. 按「清除警報」鈕關閉警報音。 2. 檢查近接位置是否正確。 3. 檢查輸出和輸入訊號是否正確。
其餘代號均為系統異常		



2-9. 積下機

棧板台輸送異常

代碼	異常訊息	處理方式
01	棧板供給 傳送異常	<ol style="list-style-type: none"> 1. 檢查此段是否有傳送動作時卡棧情況。 2. 檢查此段感測器位置及動作訊號是否正常。 3. 按「清除異常」鈕，若當下異常狀態未解除，則異常持續顯示。
02	堆疊排出棧板 鏈條接收異常	<ol style="list-style-type: none"> 1. 檢查此段是否有傳送動作時卡棧情況。 2. 檢查此段感測器位置及動作訊號是否正常。 3. 按「清除異常」鈕，若當下異常狀態未解除，則異常持續顯示。
03	棧板橫出鍊條 _傳送異常	<ol style="list-style-type: none"> 1. 檢查此段是否有傳送動作時卡棧情況。 2. 檢查此段感測器位置及動作訊號是否正常。 3. 按「清除異常」鈕，若當下異常狀態未解除，則異常持續顯示。
04	堆疊排出滾輪 1 接收異常	<ol style="list-style-type: none"> 1. 檢查此段是否有傳送動作時卡棧情況。 2. 檢查此段感測器位置及動作訊號是否正常。 3. 按「清除異常」鈕，若當下異常狀態未解除，則異常持續顯示。
05	堆疊排出滾輪 1 傳送異常	<ol style="list-style-type: none"> 1. 檢查此段是否有傳送動作時卡棧情況。 2. 檢查此段感測器位置及動作訊號是否正常。 3. 按「清除異常」鈕，若當下異常狀態未解除，則異常持續顯示。
06	堆疊排出滾輪 2 接收異常	<ol style="list-style-type: none"> 1. 檢查此段是否有傳送動作時卡棧情況。 2. 檢查此段感測器位置及動作訊號是否正常。 3. 按「清除異常」鈕，若當下異常狀態未解除，則異常持續顯示。
07	堆疊排出滾輪 2 傳送異常	<ol style="list-style-type: none"> 1. 檢查此段是否有傳送動作時卡棧情況。 2. 檢查此段感測器位置及動作訊號是否正常。 3. 按「清除異常」鈕，若當下異常狀態未解除，則異常持續顯示。
08	堆疊排出轉向 1 傳送異常	<ol style="list-style-type: none"> 1. 檢查此段是否有傳送動作時卡棧情況。 2. 檢查此段感測器位置及動作訊號是否正常。 3. 按「清除異常」鈕，若當下異常狀態未解除，則異常持續顯示。
09	堆疊排出轉向 2 接收異常	<ol style="list-style-type: none"> 1. 檢查此段是否有傳送動作時卡棧情況。 2. 檢查此段感測器位置及動作訊號是否正常。 3. 按「清除異常」鈕，若當下異常狀態未解除，則異常持續顯示。



2-9. 積下機

代碼	異常訊息	處理方式
10	堆疊排出轉向 2 傳送異常	<ol style="list-style-type: none">1. 檢查此段是否有傳送動作時卡棧情況。2. 檢查此段感測器位置及動作訊號是否正常。3. 按「清除異常」鈕，若當下異常狀態未解除，則異常持續顯示。
11	客戶輸送端終點接收異常	<ol style="list-style-type: none">1. 檢查此段是否有傳送動作時卡棧情況。2. 檢查此段感測器位置及動作訊號是否正常。3. 按「清除異常」鈕，若當下異常狀態未解除，則異常持續顯示。
12	滿棧無法傳送	<ol style="list-style-type: none">1. 檢查此段是否有傳送動作時卡棧情況。2. 檢查此段感測器位置及動作訊號是否正常。3. 按「清除異常」鈕，若當下異常狀態未解除，則異常持續顯示。
其餘代號均為系統異常		



2-10. VTK

異常訊息查詢說明

設備	異常	發生時間
E03	HRG	1234 / 12 / 12 12:12:12
E02	HRG	1234 / 12 / 12 12:12:12
E01	HRG	1234 / 12 / 12 12:12:12
E03	HRG	1234 / 12 / 12 12:12:12
E02	HRG	1234 / 12 / 12 12:12:12
E01	HRG	1234 / 12 / 12 12:12:12
E03	HRG	1234 / 12 / 12 12:12:12
E02	HRG	1234 / 12 / 12 12:12:12
E01	HRG	1234 / 12 / 12 12:12:12
E03	HRG	1234 / 12 / 12 12:12:12
E02	HRG	1234 / 12 / 12 12:12:12
E01	HRG	1234 / 12 / 12 12:12:12

(1) points to the table rows. (2) points to the 'MAIN' button. (3) points to the '查詢' (Query) button.

1. 異常代碼顯示：依序為最近十次所出現之異常訊息之代碼。
2. 返回：切換回查詢主畫面。
3. 代碼查詢：該機種之異常訊息及其代碼如 3-2 所示，若該機種無此功能或設備則無該異常。當異常發生時，則人機畫面會顯示其”異常代碼”及”處理方式”；若所出現之異常訊息未列於表中，則為”系統異常”，請聯絡相關技術服務人員。



3-1：按下任一按鈕，可顯示對應之異常處理說明。

3-1-1：母目錄

定位異常	馬達異常	機箱異常	變頻異常
------	------	------	------

3-1-2：子目錄

急停異常
床台上極限
床台下極限
安全阻礙
機械安全門
電氣箱
安全門
冷氣機溫度異常
接線保護
光電異常



2-10. VTK

3-2 異常訊息及處理方式

* 定位異常

代碼	異常訊息	處理方式
01	後擋板定位異常	1. 按"清除警報"鈕關閉警報音。 2. 檢查後擋板與紙叉間是否有紙板干涉。 3. 檢查後擋板是否與側擋板機構干涉。
02	側拍板定位異常	4. 檢查聯軸器是否鬆脫、斷裂。 5. 檢查極限&譯碼器是否損壞。 6. 檢查軟體排單轉換是否錯誤。
03	輸送帶定位異常	1. 按"清除警報"鈕關閉警報音。 2. 檢查聯軸器是否鬆脫、斷裂。
04	床台升降異常	3. 檢查極限&譯碼器是否損壞。 4. 檢查軟體排單轉換是否錯誤。
其餘代號均為系統異常		

* 馬達異常

代碼	異常訊息	處理方式
01	除塵風刀馬達異常	1. 按"清除警報"鈕關閉警報音。 2. 檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汗損。
02	壓紙風扇馬達過載	3. 檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。 4. 檢查減速機是否損壞。
03	後擋板馬達過載	
04	側擋板馬達過載	
05	萬向吹管馬達異常	
06	床台前段吸風馬達過載	
07	床台後段吸風馬達過載	
08	床台壓紙風扇馬達過載	
09	廢屑排出輸送帶馬達	



2-10. VTK

代碼	異常訊息	處理方式
10	接紙臂去屑軸流 OS 馬達過載	1. 按"清除警報"鈕關閉警報音。 2. 檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汙損。 3. 檢查馬達電壓是否不平衡，欠相或負載過大。 4. 檢查零點是否正確。 5. 檢查機構是否干涉。
11	接紙臂去屑軸流 中間馬達過載	
12	接紙臂去屑軸流 DS 馬達過載	
13	震盪出紙軸流 馬達過載	
其餘代號均為系統異常		

*機構異常

代碼	異常訊息	處理方式
01	急停異常	當異常狀況解除時 1. 將"急停"鈕鎖住狀態解除。 2. 動力電源已關閉，欲重新開啟，請按"POWER ON"。 3. 系統電源尚有電，欲關閉，請按"POWER OFF"。
02	床台上極限	1. 按"清除警報"鈕關閉警報音。 2. 檢查極限是否有感應，燈亮代表感應。 3. 檢查極限是否損壞。 4. 請檢查床台上升減速作動距離是否太長。
03	床台下極限	1. 按"清除警報"鈕關閉警報音。 2. 檢查極限是否有感應，燈亮代表感應。 3. 檢查極限是否損壞。 4. 請檢查床台下降減速作動距離是否太長。
04	安全扣脫離	1. 按"清除警報"鈕關閉警報音。 2. 檢查安全扣是否扣緊或床台鏈條是否斷裂。 3. 檢查極限是否損壞。 4. 請檢查床台是否撞到異物。
05	機械安全門	1. 按"清除警報"鈕關閉警報音。
06	電氣箱安全門	2. 請將安全門關上後關上後，再重新啟動。



2-10. VTK

代碼	異常訊息	處理方式
07	冷氣機溫度異常	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查冷氣機是否開啟。 3.檢查冷氣排水管是否塞住。 4.清潔過濾網再啟動冷氣。
08	接紙保護 光電異常	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查光電是否有感應，燈亮代表感應。 3.檢查光電是否損壞。 4.請檢查機構是否撞到異物。 5.請檢查機構是否鬆動。
09	滿紙異常	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.請檢查疊紙區是否有異物遮蔽電眼。 3.請檢查近接是否損壞。
10	鏈條斷裂保護	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.請檢查鍊條是否損壞。
11	下撞擊保護異常	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查極限是否有感應，燈亮代表感應。 3.檢查極限是否損壞。 4.請檢查機構是否撞到異物。 5.請檢查機構是否鬆動。
其餘代號均為系統異常		

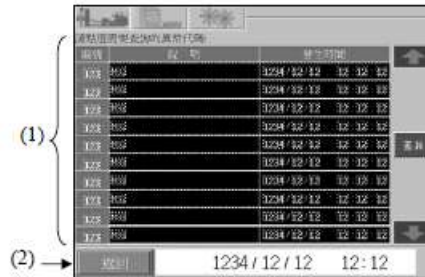
*變頻異常

代碼	異常訊息	處理方式
01	去屑皮帶變頻異常	1.按"清除警報"鈕關閉警報音。 2.檢查緊固元件是否鬆脫，馬達外觀是否汙損。 3.檢查馬達電壓是否不平衡、欠相或負載過大。 4.檢查零點是否正確。 5.檢查機構是否干涉。 6.若變頻器有異常，請將異常訊息紀錄下來。查閱"變頻器使用手冊中"異常訊息"部分，依照使用手冊提示之方法處理，若持續異常請通知技術服務人員。
02	床台輸送帶變頻異常	
03	床台升降變頻異常	
04	棧板變頻異常	
05	震盪軸變頻異常	
其餘代號均為系統異常		

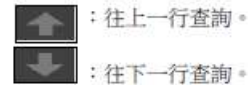


2-11. CTK

異常訊息查詢說明



1. 異常代碼顯示：依序為最近十次所出現之異常訊息之代碼。
2. 查詢畫面：切換回查詢主畫面。



3. 異常訊息及處理方式

代碼	異常訊息	處理方式
02	壓紙輪異常	1. 按下左下角“清除警報”，可關閉警報音。 2. 檢查譯碼器是否損壞。 3. 檢查是否過行程或是極限開關誤動作。
03	後檔板異常	1. 按下左下角“清除警報”，可關閉警報音。 2. 檢查譯碼器是否損壞。 3. 檢查是否過行程或是極限開關誤動作。
04	側拍異常	1. 按下左下角“清除警報”，可關閉警報音。 2. 檢查譯碼器是否損壞。 3. 檢查是否過行程或是極限開關誤動作。
05	機構未定位	1. 按下左下角“清除警報”，可關閉警報音。 2. 請先完成排單定位及床台定位後，再重新啟動。
06	電器箱門開啟或保險絲斷路	1. 按下左下角“清除警報”，可關閉警報音。 2. 請將電器箱的安全門關上後，再重新啟動。 3. 請檢查 C09-24-”之保險絲有無燒毀，更換後再重新啟動。
07	輸送帶定位異常	1. 按下左下角“清除警報”，可關閉警報音。 2. 請先完成輸送帶定位後，再重新啟動。
08	機械安全門開啟	1. 按下左下角“清除警報”，可關閉警報音。 2. 確定所有機械上的安全開關都有關上，再重新啟動。
10	溫度異常	1. 按下左下角“清除警報”，可關閉警報音。 2. 檢查冷氣機溫度是否正常。



2-11. CTK

代碼	異常訊息	處理方式
13	主機車速過快	1. 按下左下角“消除警報”，可關閉警報音。 2. 主機車速大於每分鐘打包數量。 3. 請降低前方機構送紙速度。
14	安全扣脫離	1. 按下左下角“消除警報”，可關閉警報音。 2. 請加安全扣機構回覆至正常定位，若安全扣無脫離，請檢查及限開關是否損壞。
15	床台下降異常	1. 按下左下角“消除警報”，可關閉警報音。 2. 請檢查床台下方是否有障礙物，若無請檢查床台下降光電開關是否損壞。
16	後擋/側拍防撞異常	1. 按下左下角“消除警報”，可關閉警報音。 2. 請檢查床台下方是否有障礙物，若無請檢查極限開關是否損壞。
17	分段光電異常	1. 按下左下角“消除警報”，可關閉警報音。 2. 請檢查分段光電下方是否有障礙物，若無請檢查分段光電開關是否損壞。
18	床台上極限異常	1. 按下左下角“消除警報”，可關閉警報音。 2. 床台上升過高，請將床台下降至離開極限開關。 3. 檢查上極限開關是否損壞。
19	床台下極限異常	1. 按下左下角“消除警報”，可關閉警報音。 2. 床台下降過低，請將床台上升至離開極限開關。 3. 檢查下極限開關是否損壞。
30	卡紙異常	1. 按下左下角“消除警報”，可關閉警報音。 2. 檢查滿紙光電是否有障礙物遮蔽，或是光電開關損壞。
31	紙叉定位異常	1. 按下左下角“消除警報”，可關閉警報音。 2. 請先完成輸送帶定位後，再重新啟動。
34	滾輪台定位異常	1. 按下左下角“消除警報”，可關閉警報音。 2. 請檢查滾輪台近接是否正常感應。 3. 請檢查滾輪台光電是否已脫離紙堆。(無感應)
50	床台馬達變頻器異常	1. 關閉電源，待所有變頻器及驅動器關閉後，再開啟電源。 2. 若變頻器有異常，請將異常訊息紀錄下來。 3. 查閱“變頻器使用手冊”中“異常訊息”部分。 4. 依照使用手冊提示之方法處理，或通知技術服務人員。



2-11. CTK

代碼	異常訊息	處理方式
51	去屑皮帶變頻異常	1.關閉電源，待所有變頻器及驅動器關閉後，再開啟電源。 2.若變頻器有異常，請將異常訊息記錄下來。 3.查閱“變頻器使用手冊”中“異常訊息”部份。 4.依照使用手冊提示之方法處理，或通知技術服務人員。
52	震盪軸變頻異常	
53	壓紙輪馬達異常	
54	後擋板馬達異常	
55	側擋板馬達異常	
56	五夾板輸送帶馬達異常	
57	壓紙風刀馬達異常	
58	除塵風刀馬達異常	
59	萬向吹管馬達異常	
80	分割皮帶驅動器異常	1.按下左下角“清除警報”，可關閉警報音。 2.檢查伺服驅動器至伺服馬達之連接線是否有脫落。 3.檢查伺服驅動器至 C07-3*之連接線是否有脫落。 4.若伺服驅動器有異常請將異常訊息紀錄下來。 5.查閱“驅動器使用手冊”中“異常訊息”部分。 6.依照使用手冊提示之方法處理，或通知技術服務人員。
81	出紙皮帶驅動器異常	
82	前段皮帶驅動器異常	
83	紙叉皮帶驅動器異常	
100	急停	1.動力電源已關閉，欲重新開啟，請按“POWER ON”。 2.系統電源尚有電，欲關閉，請按“POWER OFF”。 3.請檢查 C09-*之保險絲有無燒燬，更換後再重新啟動。
其餘代號均為系統異常		